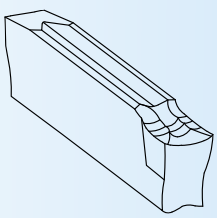
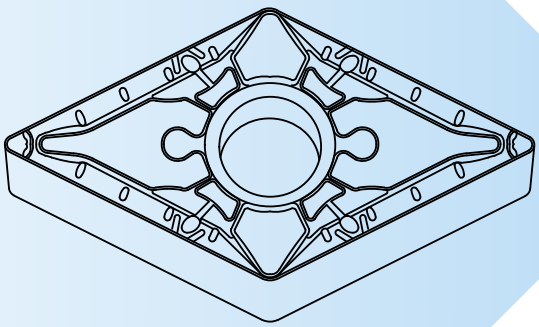
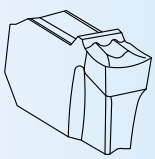






Токарная обработка

Сменные твердосплавные пластины

Отрезной и канавочный инструмент

Универсальный инструмент для расточки и сверления

Содержание

Стр

Токарные пластины по ISO 2

Геометрии пластин 2
Марки твердых сплавов и области их применения 3
Номенклатура токарных пластин 4
CN** 4
DN** 6
KN** 8
SN** 9
TN** 10
VN** 11
WN** 12
CC** 14
DC** 15
RC** 16
SC** 17
TC** 18
VB** 19
VC** 19
WC** 20
Рекомендации по выбору скорости резания 21
Система обозначения токарных пластин по стандарту ISO 22

Отрезной и канавочный инструмент 24

Выбор инструмента 24
Марки твердых сплавов и области их применения 25
Державки для RGX-пластин
Тип «Лезвие» без внутреннего подвода СОЖ 26
Тип «Лезвие» с внутренним подводом СОЖ 27
Тип «Моноблок» без внутреннего подвода СОЖ 28
Номенклатура RGX-пластин 29
Державки для PLX-пластин
Тип «Моноблок» без внутреннего подвода СОЖ 30
Тип «Моноблок» с внутренним подводом СОЖ 31
Тип «Лезвие» без внутреннего подвода СОЖ 32
Тип «Лезвие» с внутренним подводом СОЖ 32
Для внутренних канавок с внутренним подводом СОЖ 33
Номенклатура PLX-пластин 34
Держатели отрезных лезвий 36
Рекомендации по выбору скорости резания 37
Система обозначения отрезных пластин и державок 38

Универсальный инструмент для расточки и сверления 40

Выбор инструмента 40
Марки твердых сплавов и области их применения 41
Корпус сверла с внутренним подводом СОЖ 42
Номенклатура пластин для расточки и сверления 43
Рекомендации по выбору скорости резания и подачи 44
Система обозначения пластин и корпусов 45

Алфавитный указатель 46

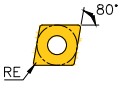
Геометрии пластин

	Пластины без заднего угла								Пластины с задним углом							
Вид обработки	Геометрия	Пластина	Режущая кромка	P	M	K	N	S	Геометрия	Пластина	Режущая кромка	P	M	K	N	S
Финишная	**U1**			●					**UC1**			●	●			
Чистовая Wiper кромка	**P0**			●					**U0**			●	●			
Чистовая	**P3**			●												
Получистовая									**U2**			●	●			●
Универсальная									**U3**			●	●	●		○
Универсальная									**PE**			●				
Получерновая	**U3**			●		●										
Черновая	**P6**			●					**D5**			●				
Черновая	**K8**			●		●										
Черновая	**L5**			●												
Черновая	**R5**			●												
Тяжелая черновая Расточка и снятие фасок	**B6**			●	○	●										
Тяжелая черновая Прерывистое резание	**B7**			●	●	●										
Тяжелая черновая Прерывистое резание	**P9**			●	●	●										
Тяжелая черновая Непрерывное резание	**B9**			●	○	●										
Чистовая									**M3**				●			●
Чистовая шлифованная	**M0**				●			●								
Получерновая	**M1**				●			●								
Черновая	**M7**				●			●								
Универсальная									**M4**				●			●
Универсальная	**ST**							●	**N1**						●	
Черновая	****MA тип**					●										

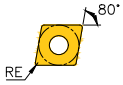
Марки твердых сплавов и области их применения

P	**Сталь легированная, конструкционная, углеродистая**
P10 (P01-P15)	Кермет для чистовой обработки сталей
P15 (P05-P25) (K20-K30) (M05-M20)	Износостойкий сплав с CVD покрытием для чистовой обработки сталей на высоких скоростях резания
P25 (P20-P40) (K15-K25) (M10-M25)	Сплав с CVD покрытием для высокоскоростной получерновой обработки сталей
P26 (P15-P35) (K15-K25) (M10-M25)	Первый выбор для обработки сталей Может применяться для черновой обработки нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов Покрытие CVD
P35 (P25-P45) (M12-M30) (S15-S30)	Прочный сплав для работы в тяжелых условиях Подходит для обработки жаропрочных сплавов Покрытие CVD
M	**Сталь нержавеющая, аустенитная и мартенситная**
M05 (M01-M10) (T05-T15) (S05-S15)	Мелкозернистый сплав с PVD покрытием для финишной обработки нержавеющих сталей Может применяться для титановых и жаропрочных сплавов
M15 (M12-M22) (K12-K20) (N15-N20)	Твердый сплав с PVD покрытием для получистовой обработки всех видов нержавеющей стали
M20 (M10-M30) (P15-P25)	Сплав с CVD покрытием для высокоскоростной получерновой обработки нержавеющих сталей
M26 (M15-M30)	Первый выбор для обработки нержавеющей стали Универсальное применение Покрытие PVD
M35 (M30-M40)	Высокопрочный сплав с PVD покрытием для обработки нержавеющей стали Подходит для обработки на станках-автоматах
K	**Чугун серый, высокопрочный, ковкий**
K10 (K05-K20) (P05-P12)	Сверхтвердый сплав с CVD покрытием для скоростной обработки чугунов
K20 (K15-K30)	Сплав с CVD покрытием для обработки чугунов в неблагоприятных условиях
N	**Алюминиевые и лёгкие сплавы, бронза**
N15 (N05-N20)	Основной сплав без покрытия для обработки алюминиевых и цветных сплавов
S	**Титановые и жаропрочные сплавы**
S15 (S10-S20) (T05-T15)	Сплав с улучшенным PVD покрытием для обработки жаропрочных сплавов
T15 (T10-T25) (S10-S20)	Сплав без покрытия для обработки титановых сплавов

CN - пластины без заднего угла



Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► CNMG-U1																		
CNMG 120404-U1	0,4	0,1 - 1,5	0,05 - 0,20	●														
CNMG 120408-U1	0,8	0,1 - 1,5	0,05 - 0,20	●														
Финишная																		
► CNMG-P0																		
CNMG 120404-P0	0,4	0,5 - 3,0	0,15 - 0,20		●													
CNMG 120408-P0	0,8	0,5 - 3,0	0,15 - 0,35		●													
Чистовая Wiper кромка																		
► CNMG-P3																		
CNMG 090304-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●													
CNMG 120404-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●		●											
CNMG 120408-P3	0,8	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●		●											
Чистовая																		
► CNMG-U3																		
CNMG 120404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●		●											
CNMG 120408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,22		●	●	●	●							●			
CNMG 120412-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25		●	●	●	●							●			
Получерновая																		
► CNMG-P6																		
CNMG 120408-P6	0,8	1,5 - 5,0	0,30 - 0,40		●		●											
CNMG 120412-P6	1,2	1,5 - 5,0	0,30 - 0,50				●											
Черновая																		
► CNMG-K8																		
CNMG 120408-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40											●	●			
CNMG 120412-K8	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48											●	●			
CNMG 160608-K8	0,8	3,0 - 5,8	0,35 - 0,55					●							●			
CNMG 160612-K8	1,2	3,0 - 5,8	0,35 - 0,55				●	●						●	●			
CNMG 190612-K8	1,2	4,0 - 8,0	0,50 - 0,60				●	●							●			
CNMG 190616-K8	1,6	4,0 - 8,0	0,50 - 0,65				●	●										
Черновая																		
► CNMM-B7																		
CNMM 120408-B7	0,8	1,5 - 5,0	0,20 - 0,40		●		●	●										
CNMM 120412-B7	1,2	1,5 - 5,0	0,20 - 0,50				●											
Тяжелая черновая																		
► CNMM-P9																		
CNMM 120412-P9	1,2	2,0 - 5,0	0,30 - 0,40		●		●	●										
CNMM 120416-P9	1,6	2,0 - 5,0	0,30 - 0,45				●	●										
CNMM 160612-P9	1,2	2,0 - 8,0	0,30 - 0,58		●		●	●										
CNMM 190612-P9	1,2	2,0 - 8,0	0,30 - 0,58		●		●											
CNMM 190616-P9	1,6	2,0 - 12,0	0,30 - 0,78				●											
CNMM 250724-P9	2,4	2,0 - 16,0	0,50 - 0,90				●											
CNMM 250924-P9	2,4	2,0 - 16,0	0,50 - 0,90				●											
Тяжелая черновая																		

	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
					P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► CNMM-B9																			
	CNMM 190616-B9	1,6	2,5 - 12,0	0,35 - 1,20				●											
	CNMM 190624-B9	2,4	2,5 - 12,0	0,35 - 1,20				●											
	CNMM 250924-B9	2,4	2,5 - 18,0	0,35 - 1,20				●											
Тяжелая черновая	CNMM 250932-B9	3,2	2,5 - 18,0	0,35 - 1,20				●											
► CNGG-M0																			
	CNGG 120402-M0	0,2	0,3 - 1,2	0,07 - 0,10							●								
	CNGG 120404-M0	0,4	0,5 - 2,1	0,10 - 0,20							●								
	CNGG 120408-M0	0,8	0,5 - 2,5	0,10 - 0,25							●								
Чистовая шлифованная	CNGG 120412-M0	1,2	0,5 - 2,5	0,10 - 0,25							●								
► CNMG-M1																			
	CNMG 090304-M1	0,4	1,0 - 4,2	0,15 - 0,20									●						
	CNMG 090308-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40									●						
	CNMG 120404-M1	0,4	1,0 - 4,2	0,15 - 0,20								●	●						
Получерновая	CNMG 120408-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40								●	●						
► CNMG-M7																			
	CNMG 120408-M7	0,8	1,5 - 4,0	0,25 - 0,35									●						
	CNMG 120412-M7	1,2	1,5 - 4,0	0,25 - 0,45									●						
Черновая																			
► CNMG-ST																			
	CNMG 120404-ST	0,4	0,8 - 3,0	0,10 - 0,20														●	●
	CNMG 120408-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30														●	●
Универсальная																			
► CNMA																			
	CNMA 120408	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40											●	●			
	CNMA 120412	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48												●			
	CNMA 120416	1,6	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48												●			
Черновая																			

DN - пластины без заднего угла

Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
▶ DNMG-U1																		
DNMG 110404-U1	0,4	0,1 - 1,5	0,05 - 0,20	●														
DNMG 150604-U1	0,4	0,1 - 1,5	0,05 - 0,20	●														
Финишная																		
▶ DNMG-P0																		
DNMG 150604-P0	0,4	0,5 - 3,0	0,15 - 0,20		●													
DNMG 150608-P0	0,8	0,5 - 3,0	0,15 - 0,35		●													
Чистовая Wiper кромка																		
▶ DNMG-P3																		
DNMG 110404-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●		●											
DNMG 150604-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●													
DNMG 150608-P3	0,8	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●													
Чистовая																		
▶ DNMG-U3																		
DNMG 110404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●		●											
DNMG 110408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25		●		●	●										
DNMG 150404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20				●											
DNMG 150408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25				●											
DNMG 150604-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●		●											
DNMG 150608-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25		●	●	●	●							●			
DNMG 150612-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,28		●		●	●							●			
Получерновая																		
▶ DNMG-P6																		
DNMG 150608-P6	0,8	1,5 - 4,0	0,30 - 0,40		●		●	●										
DNMG 150612-P6	1,2	1,5 - 5,0	0,30 - 0,50		●		●	●										
Черновая																		
▶ DNMG-K8																		
DNMG 150608-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,25 - 0,40												●			
Черновая																		
▶ DNMM-B7																		
DNMM 150608-B7	0,8	1,5 - 6,0	0,35 - 0,40		●		●	●										
Тяжелая черновая																		

Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► DNMM-P9																		
DNMM 150612-P9	1,2	2,0 - 7,5	0,30 - 0,55		●		●	●										
► DNGG-M0																		
DNGG 150404-M0	0,4	0,5 - 2,5	0,10 - 0,20							●								
DNGG 150602-M0	0,2	0,3 - 2,5	0,06 - 0,10							●								
DNGG 150604-M0	0,4	0,5 - 2,5	0,10 - 0,20							●								
DNGG 150608-M0	0,8	0,5 - 2,5	0,10 - 0,25							●								
► DNMG-M1																		
DNMG 110404-M1	0,4	1,0 - 2,8	0,10 - 0,20									●						
DNMG 110408-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40									●						
DNMG 150404-M1	0,4	1,0 - 3,0	0,10 - 0,20									●						
DNMG 150408-M1	0,8	1,0 - 4,0	0,22 - 0,40									●						
DNMG 150604-M1	0,4	1,0 - 4,2	0,10 - 0,20								●	●						
DNMG 150608-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40								●	●						
► DNMG-M7																		
DNMG 150608-M7	0,8	1,5 - 3,0	0,20 - 0,40									●						
DNMG 150612-M7	1,2	1,5 - 5,0	0,25 - 0,45									●						
► DNMG-ST																		
DNMG 150608-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30														●	●

Тяжелая черновая

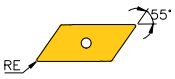
Чистовая шлифованная

Получерновая

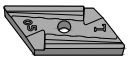
Черновая

Универсальная

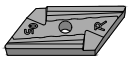
KN - пластины без заднего угла



Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► KNUX-L5																		
KNUX 160405-L5	0,5	1,0 - 7,0	0,12 - 0,25				●											
KNUX 160410-L5	1,0	1,0 - 7,0	0,12 - 0,25				●											
► KNUX-R5																		
KNUX 160405-R5	0,5	1,0 - 7,0	0,12 - 0,25				●											
KNUX 160410-R5	1,0	1,0 - 7,0	0,12 - 0,25				●											

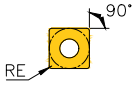


Черновая



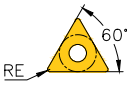
Черновая

SN - пластины без заднего угла



Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► SNMG-U3																		
SNMG 120408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●	●	●	●							●			
SNMG 120412-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,24		●		●	●										
Получерновая																		
► SNMG-P6																		
SNMG 120408-P6	0,8	1,5 - 5,0	0,30 - 0,40				●											
SNMG 120412-P6	1,2	1,5 - 5,0	0,30 - 0,50				●											
Черновая																		
► SNMG-K8																		
SNMG 120408-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40												●			
SNMG 120412-K8	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,50											●				
SNMG 150612-K8	1,2	2,0 - 7,0	0,40 - 0,60				●	●										
Черновая	SNMG 190612-K8	1,2	2,0 - 9,0	0,40 - 0,60				●	●									
► SNMM-B6																		
SNMM 190616-B6	1,6	2,5 - 10,0	0,40 - 0,80				●											
SNMM 250924-B6	2,4	2,5 - 15,0	0,50 - 1,20				●											
Тяжелая черновая																		
► SNMM-P9																		
SNMM 190612-P9	1,2	2,0 - 10,0	0,30 - 0,60				●											
SNMM 190616-P9	1,6	2,0 - 10,0	0,30 - 0,80				●											
SNMM 250724-P9	2,4	2,0 - 15,0	0,30 - 0,80				●											
Тяжелая черновая	SNMM 250924-P9	2,4	2,0 - 15,0	0,30 - 0,80				●										
► SNMM-B9																		
SNMM 190616-B9	1,6	2,5 - 10,0	0,35 - 0,80				●											
SNMM 190624-B9	2,4	2,5 - 12,0	0,35 - 1,20				●											
SNMM 250924-B9	2,4	2,5 - 15,0	0,35 - 1,20				●											
Тяжелая черновая	SNMM 250932-B9	3,2	2,5 - 15,0	0,35 - 1,50				●										
► SNMG-M1																		
SNMG 120408-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40									●						
Получерновая																		
► SNMG-ST																		
SNMG 120408-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30														●	●
Универсальная																		
► SNMA																		
SNMA 120408	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40												●			
Черновая																		

TN - пластины без заднего угла



Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► TNMG-U3																		
TNMG 160404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●		●											
TNMG 160408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●	●	●	●							●			
TNMG 160412-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,22		●		●								●			
TNMG 220404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20				●											
TNMG 220408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,22				●								●			
► TNMG-P6																		
TNMG 160408-P6	0,8	1,5 - 5,0	0,25 - 0,40				●											
TNMG 160412-P6	1,2	1,5 - 5,0	0,28 - 0,50				●											
► TNMG-K8																		
TNMG 160408-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,25 - 0,40												●			
TNMG 220412-K8	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48				●											
► TNMG-M1																		
TNMG 160404-M1	0,4	1,0 - 3,8	0,12 - 0,20									●						
TNMG 160408-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40									●						
► TNMG-M7																		
TNMG 160408-M7	0,8	1,5 - 4,5	0,25 - 0,40									●						
TNMG 160412-M7	1,2	1,5 - 6,0	0,25 - 0,50									●						
► TNMG-ST																		
TNMG 160408-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30														●	●
► TNMA																		
TNMA 160408	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40												●			

Получерновая

Черновая

Черновая

Получерновая

Черновая

Универсальная

Черновая

VN - пластины без заднего угла

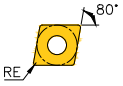
	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
					P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► VNMG-P3																			
Чистовая	VNMG 160404-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●													
► VNMG-U3																			
Получерновая	VNMG 160404-U3	0,4	0,5 - 2,5	0,12 - 0,20		●		●											
	VNMG 160408-U3	0,8	0,5 - 2,8	0,12 - 0,20		●		●											
► VNGG-M0																			
Чистовая шлифованная	VNGG 160402-M0	0,2	0,5 - 2,5	0,07 - 0,10							●								
	VNGG 160404-M0	0,4	0,5 - 2,5	0,10 - 0,20							●								
► VNMG-M1																			
Получерновая	VNMG 160408-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40									●						
► VNMG-ST																			
Универсальная	VNMG 160408-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30														●	●

WN - пластины без заднего угла

Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► WNMG-P0																		
WNMG 080404-P0	0,4	0,5 - 3,0	0,15 - 0,20		●													
WNMG 080408-P0	0,8	0,5 - 3,0	0,15 - 0,35		●													
Чистовая Wiper кромка																		
► WNMG-P3																		
WNMG 060404-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●													
WNMG 080404-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●													
Чистовая																		
► WNMG-U3																		
WNMG 060404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●		●											
WNMG 060408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,23		●		●											
WNMG 080404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●		●											
Получерновая WNMG 080408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,23		●	●	●	●							●			
WNMG 080412-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,24		●	●	●	●							●			
► WNMG-P6																		
WNMG 080408-P6	0,8	1,5 - 3,5	0,25 - 0,35				●											
WNMG 080412-P6	1,2	1,5 - 4,0	0,30 - 0,45				●											
Тяжелая черновая																		
► WNMG-K8																		
WNMG 080408-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40											●	●			
WNMG 080412-K8	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48											●	●			
Черновая																		

	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
					P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► WNGG-M0																			
	WNGG 080404-M0	0,4	0,5 - 2,5	0,10 - 0,20							●								
	WNGG 080408-M0	0,8	0,5 - 2,5	0,10 - 0,25							●								
Чистовая шлифованная																			
► WNMG-M1																			
	WNMG 060404-M1	0,4	1,0 - 2,8	0,12 - 0,20									●						
	WNMG 060408-M1	0,8	1,0 - 3,2	0,22 - 0,30									●						
	WNMG 080404-M1	0,4	1,0 - 2,2	0,15 - 0,20								●	●						
Получерновая	WNMG 080408-M1	0,8	1,0 - 3,2	0,20 - 0,30								●	●						
	WNMG 080412-M1	1,2	1,0 - 4,2	0,22 - 0,33									●						
► WNMG-M7																			
	WNMG 080408-M7	0,8	1,5 - 3,0	0,25 - 0,40									●						
	WNMG 080412-M7	1,2	1,5 - 4,0	0,25 - 0,50									●						
Черновая																			
► WNMG-ST																			
	WNMG 080408-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30														●	●
Универсальная																			
► WNMA																			
	WNMA 080408	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40												●			
	WNMA 080412	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48											●				
Черновая																			

CC - пластины с задним углом



Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► CCMT-UC1																		
CCMT 060204-UC1	0,4	0,1 - 1,0	0,05 - 0,20	●														
CCMT 09T304-UC1	0,4	0,1 - 1,3	0,05 - 0,20	●														
Финишная																		
► CCMT-U0																		
CCMT 09T304-U0	0,4	0,10 - 0,35	0,15 - 0,20				●						●					
CCMT 09T308-U0	0,8	0,10 - 0,35	0,15 - 0,35				●						●					
Чистовая Wiper кромка																		
► CCMT-U2																		
CCMT 060202-U2	0,2	0,30 - 1,20	0,07 - 0,10				●					●						
CCMT 060204-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,15		●		●					●						
CCMT 09T302-U2	0,2	0,50 - 1,50	0,07 - 0,10				●					●						
Получистовая CCMT 09T304-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,15		●		●					●						
CCMT 09T308-U2	0,8	0,50 - 2,25	0,07 - 0,20		●		●	●				●						
CCMT 120404-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,20		●													
► CCMT-U3																		
CCMT 060204-U3	0,4	0,50 - 1,50	0,12 - 0,20		●		●	●				●			●			
CCMT 060208-U3	0,8	0,50 - 1,80	0,12 - 0,20		●		●	●				●						
CCMT 09T304-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20		●		●	●				●	●		●			
Универсальная CCMT 09T308-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20		●		●	●				●	●		●			
CCMT 120404-U3	0,4	0,50 - 3,50	0,12 - 0,20				●					●						
CCMT 120408-U3	0,8	0,50 - 3,50	0,12 - 0,25				●					●			●			
CCMT 120412-U3	1,2	0,50 - 3,50	0,12 - 0,25				●					●						
► CCGT-M3																		
CCGT 060200-M3	0	0,05 - 0,5	0,02 - 0,05							●								
CCGT 060201-M3	0,1	0,05 - 1,0	0,02 - 0,05							●								
CCGT 09T300-M3	0	0,05 - 0,5	0,02 - 0,05							●								
Чистовая CCGT 09T301-M3	0,1	0,05 - 1,0	0,02 - 0,05							●								
► CCGT-M4																		
CCGT 060201-M4	0,1	0,05 - 1,35	0,02 - 0,05						●									
CCGT 060202-M4	0,2	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10						●									
CCGT 060204-M4	0,4	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10						●									
Универсальная CCGT 09T302-M4	0,2	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10						●									
CCGT 09T304-M4	0,4	0,05 - 1,35	0,02 - 0,12						●									
CCGT 09T308-M4	0,8	0,05 - 1,35	0,02 - 0,12						●									
CCGT 120404-M4	0,4	0,05 - 1,35	0,05 - 0,20						●									
CCGT 120408-M4	0,8	0,05 - 1,35	0,07 - 0,30						●									
► CCGT-N1																		
CCGT 060201-N1	0,1	0,05 - 1,35	0,02 - 0,05													●		
CCGT 060202-N1	0,2	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10													●		
CCGT 060204-N1	0,4	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10													●		
Универсальная CCGT 09T302-N1	0,2	0,05 - 1,35	0,05 - 0,10													●		
CCGT 09T304-N1	0,4	0,05 - 1,35	0,05 - 0,15													●		
CCGT 09T308-N1	0,8	0,05 - 1,35	0,07 - 0,17													●		
CCGT 120404-N1	0,4	0,05 - 1,35	0,10 - 0,20													●		
CCGT 120408-N1	0,8	0,05 - 1,35	0,10 - 0,35													●		

DC - пластины с задним углом

Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► DCMT-UC1																		
DCMT 070204-UC1	0,4	0,1 - 1,6	0,05 - 0,20	●														
DCMT 11T304-UC1	0,4	0,1 - 1,6	0,05 - 0,20	●														
Финишная																		
► DCMT-U0																		
DCMT 070204-U0	0,4	0,10 - 0,35	0,15 - 0,35				●											
DCMT 11T304-U0	0,4	0,10 - 0,35	0,15 - 0,35				●						●					
DCMT 11T308-U0	0,8	0,10 - 0,35	0,15 - 0,35				●						●					
Чистовая Wiper кромка																		
► DCMT-U2																		
DCMT 070202-U2	0,2	0,40 - 1,50	0,070 - 0,10				●					●						
DCMT 070204-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,076 - 0,15		●		●					●						
DCMT 11T302-U2	0,2	0,50 - 2,25	0,076 - 0,10				●					●						
DCMT 11T304-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,080 - 0,20		●		●					●						
DCMT 11T308-U2	0,8	0,50 - 2,25	0,080 - 0,25				●					●						
Получистовая																		
► DCMT-U3																		
DCMT 070204-U3	0,4	0,50 - 1,80	0,12 - 0,20				●	●				●			●			
DCMT 070208-U3	0,8	0,50 - 1,80	0,12 - 0,24				●	●				●						
DCMT 11T304-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20		●		●	●				●	●		●			
DCMT 11T308-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,24		●		●	●				●	●		●			
Универсальная																		
► DCGT-M3																		
DCGT 070200-M3	0	0,05 - 0,50	0,02 - 0,05							●								
DCGT 070201-M3	0,1	0,05 - 0,70	0,02 - 0,05							●								
DCGT 11T300-M3	0	0,05 - 0,50	0,02 - 0,05							●								
DCGT 11T301-M3	0,1	0,05 - 0,70	0,02 - 0,05							●								
Чистовая																		
► DCGT-M4																		
DCGT 070201-M4	0,1	0,05 - 0,80	0,02 - 0,05						●									
DCGT 070202-M4	0,2	0,05 - 1,00	0,02 - 0,10						●									
DCGT 070204-M4	0,4	0,05 - 1,00	0,02 - 0,12						●									
DCGT 11T302-M4	0,2	0,05 - 1,20	0,02 - 0,05						●									
DCGT 11T304-M4	0,4	0,05 - 1,35	0,02 - 0,12						●									
DCGT 11T308-M4	0,8	0,05 - 1,35	0,02 - 0,14						●									
Универсальная																		
► DCGT-N1																		
DCGT 070201-N1	0,1	0,05 - 0,50	0,02 - 0,05													●		
DCGT 070202-N1	0,2	0,05 - 1,00	0,02 - 0,10													●		
DCGT 070204-N1	0,4	0,10 - 1,30	0,02 - 0,12													●		
DCGT 070208-N1	0,8	0,10 - 1,35	0,05 - 0,17													●		
DCGT 11T302-N1	0,2	0,05 - 0,70	0,05 - 0,10													●		
DCGT 11T304-N1	0,4	0,07 - 1,00	0,05 - 0,18													●		
DCGT 11T308-N1	0,8	0,10 - 1,35	0,08 - 0,25													●		
Универсальная																		

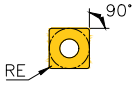
RC - пластины с задним углом

Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► RCMT-U3																		
RCMT 0803MO-U3	4,0	0,5 - 2,0	0,12 - 0,20					●										
RCMT 1003MO-U3	5,0	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25					●										
RCMT 1204MO-U3	6,0	0,5 - 4,0	0,12 - 0,35					●										
► RCMT-D5																		
RCMT 1606MO-D5	8,0	2,0 - 4,8	0,30 - 0,50				●	●										
RCMT 2006MO-D5	10,0	2,0 - 4,8	0,30 - 0,50				●	●										

Универсальная

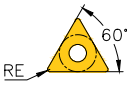
Черновая

SC - пластины с задним углом



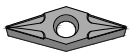
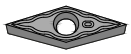
	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
					P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► SCMT-U3																			
Универсальная	SCMT 09T304-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20				●					●			●			
	SCMT 09T308-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,25				●	●				●			●			
	SCMT 120404-U3	0,4	0,50 - 3,50	0,12 - 0,20		●		●					●						
	SCMT 120408-U3	0,8	0,50 - 3,50	0,12 - 0,25				●	●				●			●			
	SCMT 120412-U3	1,2	0,50 - 4,00	0,12 - 0,35				●	●				●						
► SCGT-M4																			
Универсальная	SCGT 09T304-M4	0,4	0,10 - 1,00	0,03 - 0,15						●									
	SCGT 09T308-M4	0,8	0,25 - 1,20	0,05 - 0,18						●									
	SCGT 120408-M4	0,8	0,25 - 1,35	0,06 - 0,35						●									
► SCGT-N1																			
Универсальная	SCGT 09T304-N1	0,4	0,10 - 1,35	0,05 - 0,18													●		
	SCGT 09T308-N1	0,8	0,10 - 1,35	0,05 - 0,28													●		

TC - пластины с задним углом



Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► TCGT-UC1																		
TCGT 110202-UC1	0,2	0,1 - 1,0	0,05 - 0,10	●														
TCGT 110204-UC1	0,4	0,1 - 1,0	0,05 - 0,20	●														
Финишная																		
► TCMT-U2																		
TCMT 110202-U2	0,2	0,50 - 1,50	0,07 - 0,15									●						
Получистовая																		
► TCMT-U3																		
TCMT 090204-U3	0,4	0,50 - 1,60	0,12 - 0,20				●					●			●			
TCMT 110204-U3	0,4	0,50 - 2,00	0,12 - 0,20		●		●	●				●	●		●			
TCMT 110208-U3	0,8	0,50 - 2,00	0,12 - 0,25				●	●				●	●		●			
TCMT 16T304-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20				●	●				●			●			
TCMT 16T308-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,30				●	●				●			●			
TCMT 16T312-U3	1,2	0,50 - 3,00	0,12 - 0,30				●					●						
Универсальная																		
► TCGT-M4																		
TCGT 110204-M4	0,4	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10						●									
Универсальная																		
► TCGT-N1																		
TCGT 110204-N1	0,4	0,05 - 1,00	0,05 - 0,14													●		
TCGT 16T304-N1	0,4	0,05 - 2,50	0,05 - 0,19													●		
TCGT 16T308-N1	0,8	0,05 - 3,35	0,05 - 0,38													●		
Универсальная																		

VB, VC - пластины с задним углом

	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
					P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► VCMT-U2																			
	VCMT 110302-U2	0,2	0,50 - 1,50	0,07 - 0,10				●					●						
	VCMT 110304-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,15				●					●						
	VCMT 160404-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,15				●					●						
Получистовая	VCMT 160408-U2	0,8	0,50 - 2,80	0,08 - 0,15				●											
► VCMT-U3																			
	VCMT 110304-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20				●	●				●	●					
	VCMT 110308-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20				●	●				●	●					
	VCMT 160404-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20				●	●				●						
Универсальная	VCMT 160408-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20				●	●				●						
► VBMT-PE																			
	VBMT 160404-PE	0,4	0,50 - 3,00	0,125 - 0,20		●		●											
	VBMT 160408-PE	0,8	0,50 - 3,00	0,125 - 0,25				●											
Универсальная																			
► VCGT-M3																			
	VCGT 110300-M3	0	0,05 - 0,50	0,02 - 0,05							●								
	VCGT 110301-M3	0,1	0,05 - 0,70	0,02 - 0,05							●								
	VCGT 160400-M3	0	0,05 - 0,50	0,02 - 0,05							●								
Чистовая	VCGT 160401-M3	0,1	0,05 - 0,70	0,02 - 0,05							●								
► VCGT-M4																			
	VCGT 110304-M4	0,4	0,10 - 1,00	0,05 - 0,10						●									
	VCGT 130302-M4	0,2	0,05 - 0,70	0,05 - 0,10						●									
	VCGT 130304-M4	0,4	0,10 - 1,00	0,05 - 0,13						●									
Универсальная	VCGT 160404-M4	0,4	0,10 - 1,00	0,05 - 0,13						●									
	VCGT 160408-M4	0,8	0,10 - 1,20	0,07 - 0,15						●									
	VCGT 160412-M4	1,2	0,12 - 1,35	0,10 - 0,20						●									
► VCGT-N1																			
	VCGT 110302-N1	0,2	0,05 - 1,00	0,02 - 0,10													●		
	VCGT 110304-N1	0,4	0,10 - 1,35	0,05 - 0,17													●		
	VCGT 130302-N1	0,2	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10													●		
Универсальная	VCGT 130304-N1	0,4	0,10 - 1,50	0,05 - 0,17													●		
	VCGT 160404-N1	0,4	0,10 - 1,35	0,05 - 0,20													●		
	VCGT 160408-N1	0,8	0,10 - 2,50	0,05 - 0,37													●		
	VCGT 160412-N1	1,2	0,20 - 3,35	0,10 - 0,40													●		
	VCGT 220530-N1	3,0	0,50 - 6,35	0,10 - 0,40													●		

WC - пластины с задним углом

Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P					M					K		N	S	
				P10	P15	P25	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► WCGT-UC1																		
Финишная	WCGT 020102-UC1	0,2	0,1 - 0,8	0,05 - 0,10	●													
► WCMT-U3																		
Универсальная	WCMT 040204-U3	0,4	0,40 - 1,20	0,10 - 0,16			●					●						
	WCMT 040208-U3	0,8	0,40 - 1,20	0,10 - 0,18			●					●						
	WCMT 06T304-U3	0,4	0,50 - 2,00	0,12 - 0,20			●					●						
	WCMT 06T308-U3	0,8	0,50 - 2,00	0,12 - 0,25			●					●						
	WCMT 080404-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20			●					●						
	WCMT 080408-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,25			●					●						
	WCMT 080412-U3	1,2	0,50 - 3,00	0,12 - 0,28			●					●						

Рекомендации по выбору скорости резания

Скорость резания **Vc, м/мин**

Обрабатываемый материал / Марка твердого сплава	P	M	K	N	S	
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
P10	130 - 270	130 - 240				
P15	180 - 300					
P25	100 - 240					
P26	95 - 200					
P35	90 - 180					
M05		150 - 200		100 - 1000		40 - 100
M15		60 - 200			15 - 40	30 - 100
M20	60 - 250	100 - 250				
M26	150 - 300	40 - 200				
M35	90 - 190	55 - 200				
K10			170 - 430			
K20			150 - 400			
N15			100 - 150	100 - 2000	18 - 30	25 - 45
S15		50 - 90			30 - 50	
T15						35 - 110

Рекомендации по выбору скорости резания для тяжелого точения

Пластины с длиной кромки 19 мм и выше

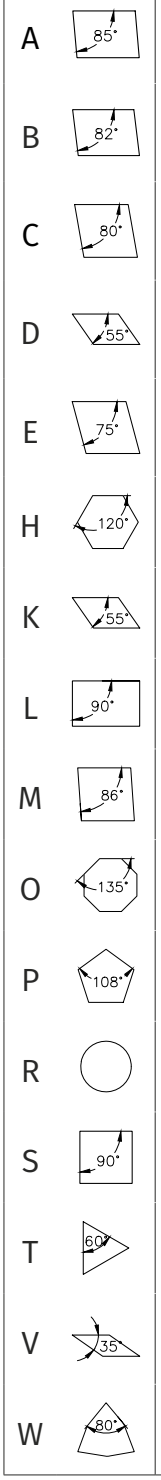
Скорость резания **Vc, м/мин**

Обрабатываемый материал / Марка твердого сплава	P				M			K		S
	HB<250	HB<300	Легированные стали	Коррозионно-стойкие стали	Ферритные стали	Аустенитные стали	Мартенситные стали	СЧ	ВЧ	Ni
P26	130 - 190	80 - 150	80 - 150	80 - 140	110 - 160	80 - 170	60 - 80	80-140	90-130	15 - 25
P35	130 - 160	75 - 130	80 - 130	80 - 120	110 - 150	80 - 160	35 - 60			15 - 25

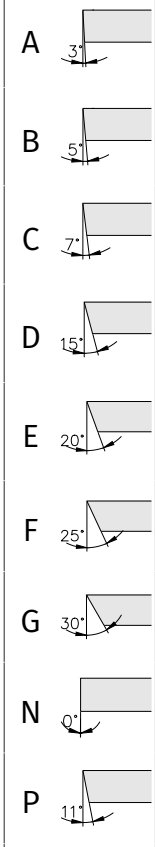
Система обозначения токарных пластин по стандарту ISO

Форма пластины	Задний угол пластины	Класс точности	Тип пластины	Длина режущей кромки, мм	Толщина пластины, мм	Радиус при вершине, мм		Стружколом (обозначение изготовителя)
C	**N**	**M**	**G**	**12**	**04**	**12**	**-**	**U3**
1	2	3	4	5	6	7		

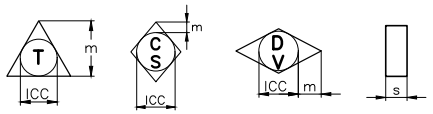
1 Форма пластины



2 Задний угол пластины



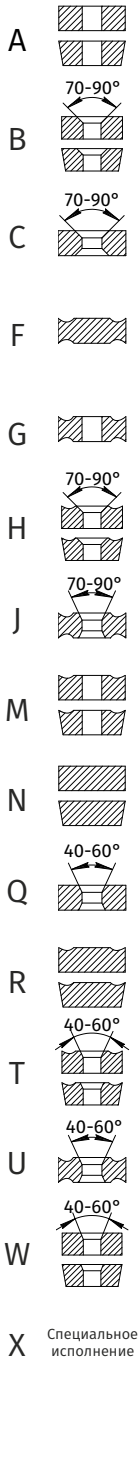
3 Класс точности



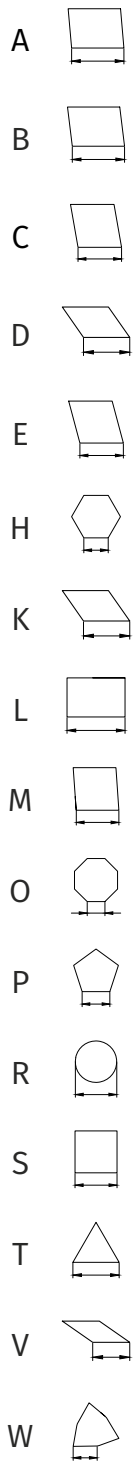
Класс	Предельное отклонение, мм		
	lC	m	s
A[1]	±0,025	±0,005	±0,025
C[1]	±0,025	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F[1]	±0,013	±0,005	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,130
H	±0,013	±0,013	±0,025
J[1]	±0,05-0,15[2]	±0,005	±0,025
K[1]	±0,05-0,15[2]	±0,013	±0,025
L[1]	±0,05-0,15[2]	±0,025	±0,025
M	±0,05...0,15[2]	±0,08...0,20[2]	±0,130
N	±0,05...0,15[2]	±0,08...0,20[2]	±0,025
U	±0,08...0,25[2]	±0,13...0,38[2]	±0,130

[1] Пластины со шлифованной режущей кромкой
[2] Допуск зависит от размера пластины

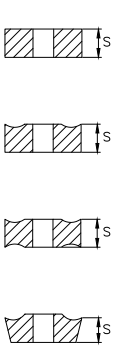
4 Тип пластины



5 Длина режущей кромки, мм

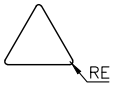


6 Толщина пластины, мм



Код	s, мм
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
T2	2,78
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52

7 Радиус при вершине, мм



Код	RE, мм
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
24	2,4

MO Диаметр круглых пластин в мм

00 Диаметр круглых пластин в дюймах

Выбор инструмента

Тип державки	Обозначение державки и пластины	Пластина	Геометрия	Ширина канавки, мм	Количество рабочих сторон	Стр.	Назначение	P	M	K	N
Лезвие Моноблок	RGX...		**ALU**	2 - 6	1	29	Канавка Отрезка				●
			KP	2 - 6	1	29	Канавка Отрезка	●	○	●	
			MDL	2 - 6	1	29	Канавка Отрезка	●	○	●	
			MST	2 -6	1	29	Канавка Отрезка	○	●	●	
			O	2 - 6	1	29	Канавка	●		●	
			OST	2 - 6	1	29	Канавка	○	●		
Лезвие Моноблок Для внутренних канавок	PLX...		**ALU**	2 - 4	1	34	Канавка Отрезка				●
				2 - 6	2	35					
			FIN	2 - 3	1	34	Отрезка	●	●	●	
				2 - 5	2	35					
			MDL	2 - 4	1	34	Канавка Отрезка	●	○	●	
				1,5 - 8	2	35					
			MST	2 - 4	1	34	Канавка Отрезка	○	●	●	
				1,5 - 6	2	35					
			O	2 - 6	2	35	Контурная обработка	●	●	●	●
			UNV	2 - 4	1	34	Точение Канавка Отрезка	●	●	●	
				2 - 6	2	35					

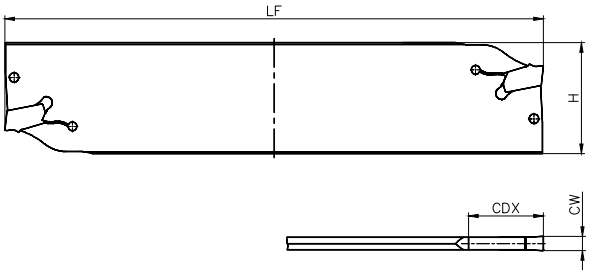
● - основное применение ○ - возможное применение

Марки твердых сплавов и области их применения

P	**Сталь легированная, конструкционная, углеродистая**
U29 **(P20-P40)** **(M20-M35)** **(S25-S40)** **(K20-K35)**	Сплав с утолщенным PVD покрытием для универсального применения Первый выбор при обработке сырых сталей до 30 HRC
M	**Сталь нержавеющая, аустенитная и мартенситная**
U39 **(P35-P50)** **(M30-M50)** **(S30-S50)** **(K20-K35)**	Сплав с тонким PVD покрытием для надёжной обработки аустенитных нержавеющих сталей, конструкционных сталей и жаропрочных сплавов
K	**Чугун серый, высокопрочный, ковкий**
K34 **(K25-K40)** **(P25-P45)** **(M05-M20)**	Сплав с CVD покрытием для обработки чугунов и упрочнённых сталей, возможный выбор для обработки мартенситных нержавеющих сталей
N	**Алюминиевые и лёгкие сплавы, бронза**
N19 **(N10-N30)** **(K10-K25)**	Основной сплав без покрытия для обработки алюминиевых и цветных сплавов

Державка тип «Лезвие» для односторонних RGX-пластин

без внутренней системы подвода СОЖ



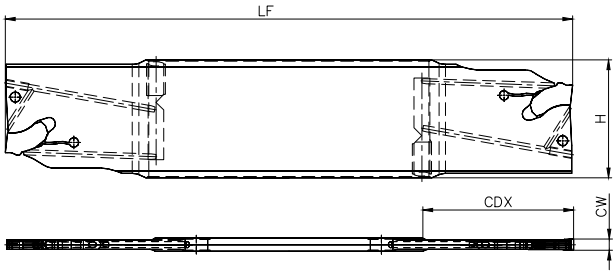
Показано нейтральное (1N) лезвие

Правое Нейтральное Левое

Размеры в мм

Обозначение	CW	H	CDX	LF	Ключ
RGX20-1R/L-B26-T25	2	26	25	180	K32
RGX20-1R/L-B32-T25	2	32	25	180	K32
RGX30-1N-B26-T35	3	26	35	180	K32
RGX30-1N-B32-T50	3	32	50	180	K32
RGX40-1N-B26-T40	4	26	40	180	K456
RGX40-1N-B32-T50	4	32	50	180	K456
RGX50-1N-B32-T55	5	32	55	180	K456
RGX60-1N-B32-T60	6	32	60	180	K456

с внутренней системой подвода СОЖ



Показано нейтральное (1N) лезвие

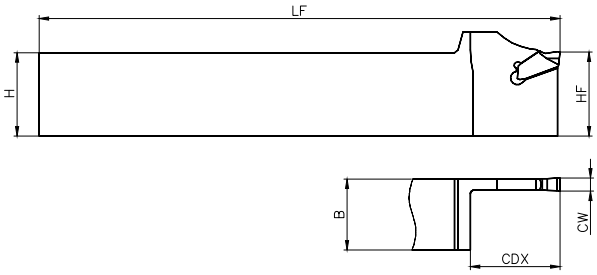
Размеры в мм

Обозначение	CW	H	CDX	LF	Ключ
RGX20-1R/L-B26-T25-A1	2	26	25	180	K32
RGX20-1R/L-B32-T25-A1	2	32	25	180	K32
RGX30-1N-B26-T35-A1	3	26	35	180	K32
RGX30-1N-B32-T50-A1	3	32	50	180	K32
RGX40-1N-B26-T40-A1	4	26	40	180	K456
RGX40-1N-B32-T50-A1	4	32	50	180	K456

Для установки и снятия пластин требуется использовать ключ указанный в таблице. Пожалуйста, не используйте отвертки и подобные инструменты. Ключ приобретается отдельно.

Державка тип «Моноблок» для RGX-пластин

без внутренней системы подвода СОЖ

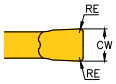


Показана правая (1R) державка

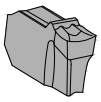
Размеры в мм

Обозначение	CW	CDX	HF=H	B	LF	Винт
RGX20-1R/L-1616K-T20	2	20	16	16	125	T20-M4x18
RGX20-1R/L-2020K-T20	2	20	20	20	125	T20-M4x18
RGX30-1R/L-1616K-T20	3	20	16	16	125	T20-M4x18
RGX30-1R/L-2020K-T20	3	20	20	20	125	T20-M4x18
RGX30-1R/L-2525K-T20	3	20	25	25	125	T20-M4x18
RGX40-1R/L-2020K-T25	4	25	20	20	125	T20-M4x18
RGX40-1R/L-2525K-T25	4	25	25	25	125	T20-M4x18
RGX50-1R/L-2020K-T25	5	25	20	20	125	T20-M4x18
RGX50-1R/L-2525M-T25	5	25	25	25	150	T20-M4x18
RGX60-1R/L-2020K-T25	6	25	20	20	125	T20-M4x18
RGX60-1R/L-2525M-T32	6	32	25	25	150	T20-M4x18

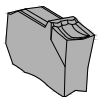
RGX - пластины



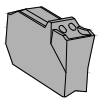
Обозначение пластин	Ширина канавки CW, мм	Радиус RE, мм	Подача F, мм/об.	P U29	M U39	K K34	N N19
► -ALU							
RGX20-1N-R020-ALU	2	0,2	0,035 - 0,05				●
RGX30-1N-R030-ALU	3	0,3	0,05 - 0,12				●
RGX40-1N-R040-ALU	4	0,4	0,08 - 0,15				●
RGX50-1N-R040-ALU	5	0,4	0,10 - 0,20				●
RGX60-1N-R040-ALU	6	0,4	0,12 - 0,24				●
► -KP							
RGX20-1N-R020-KP	2	0,2	0,05 - 0,10	●	○	●	
RGX30-1N-R030-KP	3	0,3	0,05 - 0,12	●	○	●	
RGX40-1N-R040-KP	4	0,4	0,08 - 0,15	●	○	●	
RGX50-1N-R040-KP	5	0,4	0,10 - 0,20	●	○	●	
RGX60-1N-R050-KP	6	0,5	0,12 - 0,24	●	○	●	
► -MDL							
RGX20-1N-R020-MDL	2	0,2	0,05 - 0,10	●	○	●	
RGX30-1N-R020-MDL	3	0,2	0,07 - 0,13	●	○	●	
RGX40-1N-R030-MDL	4	0,3	0,10 - 0,18	●	○	●	
RGX50-1N-R030-MDL	5	0,3	0,15 - 0,25	●	○	●	
RGX60-1N-R040-MDL	6	0,4	0,19 - 0,35	●	○	●	
► -MST							
RGX20-1N-R020-MST	2	0,2	0,05 - 0,10	○	●	●	
RGX30-1N-R020-MST	3	0,2	0,05 - 0,14	○	●	●	
RGX40-1N-R040-MST	4	0,4	0,08 - 0,22	○	●	●	
RGX50-1N-R040-MST	5	0,4	0,10 - 0,24	○	●	●	
RGX60-1N-R040-MST	6	0,4	0,12 - 0,28	○	●	●	
► -O							
RGX20-1N-R100-O	2	1,0	0,08 - 0,25	●			
RGX30-1N-R150-O	3	1,5	0,10 - 0,30	●			
RGX40-1N-R200-O	4	2,0	0,15 - 0,35	●			
RGX50-1N-R250-O	5	2,5	0,17 - 0,38	●			
RGX60-1N-R300-O	6	3,0	0,18 - 0,42	●			
► -OST							
RGX20-1N-R100-OST	2	1,0	0,08 - 0,25	●			
RGX30-1N-R150-OST	3	1,5	0,10 - 0,30	●			
RGX40-1N-R200-OST	4	2,0	0,15 - 0,35	●			
RGX50-1N-R250-OST	5	2,5	0,17 - 0,38	●			
RGX60-1N-R300-OST	6	3,0	0,18 - 0,42	●			



Цветные сплавы

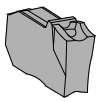


Сталь/чугун

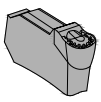


Сталь/чугун

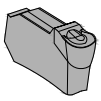
Высокопроизводительная



Нержавеющая сталь



Сталь/чугун

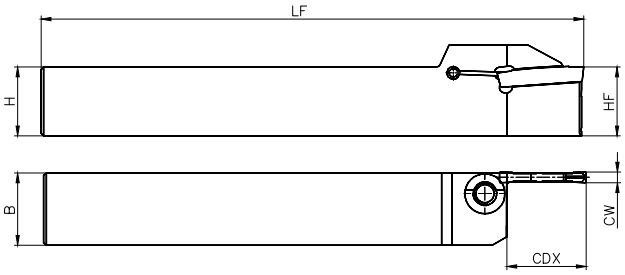


Универсальная острая

● - основное применение ○ - возможное применение

Державка тип «Моноблок» для PLX-пластин

без внутренней системы подвода СОЖ

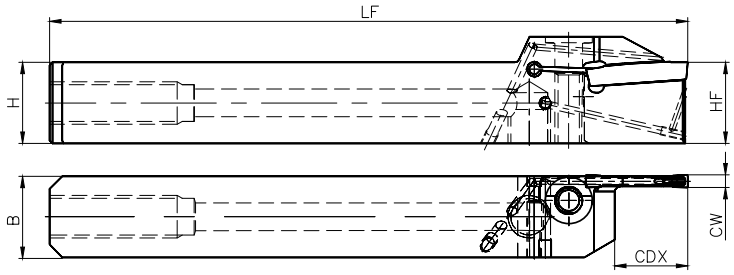


Показана правая (2R) державка

Размеры в мм

Обозначение	CW	CDX	HF=H	B	LF	Винт
PLX15-2R/L-1212K-T23	1,5	23	12	12	125	T15-M3,5x14
PLX15-2R/L-1616K-T23	1,5	23	16	16	125	T20-M4x16
PLX20-2R/L-1212K-T13	2	13	12	12	125	T15-M3,5x14
PLX20-2R/L-1616K-T13	2	13	16	16	125	T20-M4x16
PLX20-2R/L-2020K-T13	2	13	20	20	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-1212K-T13	3	13	12	12	125	T15-M3,5x14
PLX30-2R/L-1616K-T13	3	13	16	16	125	T20-M4x16
PLX30-2R/L-1616K-T25	3	25	16	16	125	T20-M4x16
PLX30-2R/L-2020K-T13	3	13	20	20	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-2020K-T25	3	25	20	20	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-2525K-T13	3	13	25	25	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-2525K-T25	3	25	25	25	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-3232P-T25	3	25	32	32	170	SW5-M6x20
PLX30-2R/L-4040S-T25	3	25	40	40	250	SW5-M6x20
PLX40-2R/L-1616K-T25	4	25	16	16	125	T20-M4x16
PLX40-2R/L-2020K-T25	4	25	20	20	125	T20-M4x18
PLX40-2R/L-2525K-T25	4	25	25	25	125	T20-M4x18
PLX40-2R/L-3232P-T25	4	25	32	32	170	SW5-M6x20
PLX50-2R/L-2020M-T25	5	25	20	20	150	T20-M4x18
PLX50-2R/L-2525M-T25	5	25	25	25	150	T20-M4x18
PLX60-2R/L-2020M-T25	6	25	20	20	150	T20-M4x18
PLX60-2R/L-2525M-T25	6	25	25	25	150	T20-M4x18
PLX80-2R/L-2525P-T32	8	32	25	25	170	T20-M4x18
PLX80-2R/L-3232P-T32	8	32	32	32	170	SW5-M6x20

с внутренней системой подвода СОЖ



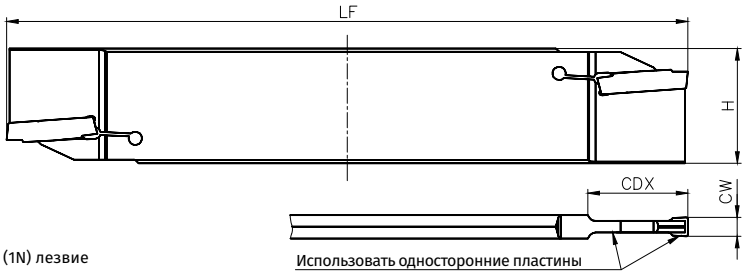
Показана правая (2R) державка

Размеры в мм

Обозначение	CW	CDX	HF=H	B	LF	Винт
PLX20-2R/L-1616K-T13-A1	2	13	16	16	125	T20-M4x16
PLX20-2R/L-2020K-T13-A1	2	13	20	20	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-1616K-T25-A1	3	25	16	16	125	T20-M4x16
PLX30-2R/L-2020K-T25-A1	3	25	20	20	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-2525M-T25-A1	3	25	25	25	150	T20-M4x18
PLX30-2R/L-3232P-T25-A1	3	25	32	32	170	SW5-M6x20
PLX30-2R/L-4040S-T25-A1	3	25	40	40	250	SW5-M6x20
PLX40-2R/L-1616K-T25-A1	4	25	16	16	125	T20-M4x16
PLX40-2R/L-2020K-T25-A1	4	25	20	20	125	T20-M4x18
PLX40-2R/L-2525M-T25-A1	4	25	25	25	150	T20-M4x18
PLX40-2R/L-3232P-T25-A1	4	25	32	32	170	SW5-M6x20
PLX40-2R/L-4040S-T25-A1	4	25	40	40	250	SW5-M6x20

Державка тип «Лезвие» для односторонних PLX-пластин

без внутренней системы подвода СОЖ

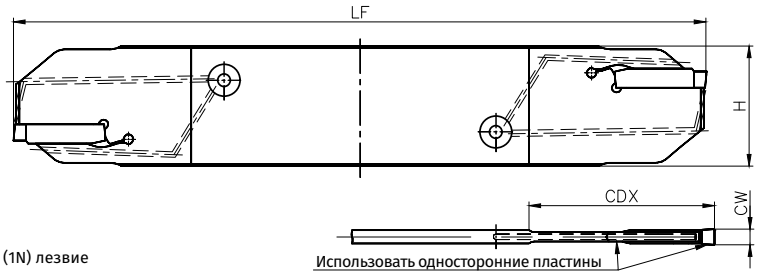


Показано нейтральное (1N) лезвие

Размеры в мм

Обозначение	CW	H	CDX	LF	Ключ
PLX20-1N-B26-T25	2	26	25	180	K32
PLX20-1N-B32-T25	2	32	25	180	K32
PLX20-1R/L-B26-T25	2	26	25	180	K32
PLX20-1R/L-B32-T25	2	32	25	180	K32
PLX30-1N-B26-T35	3	26	35	180	K32
PLX30-1N-B32-T50	3	32	50	180	K32
PLX40-1N-B26-T35	4	26	35	180	K456
PLX40-1N-B32-T50	4	32	50	180	K456
PLX50-1N-B32-T60	5	32	60	180	K456
PLX60-1N-B32-T60	6	32	60	180	K456

с внутренней системой подвода СОЖ



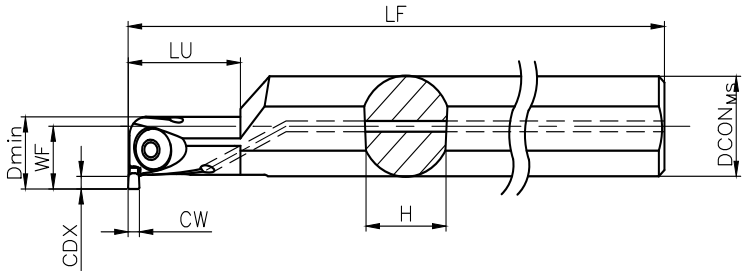
Показано нейтральное (1N) лезвие

Размеры в мм

Обозначение	CW	H	CDX	LF	Ключ
PLX20-1N-B26-T25-A1	2	26	25	180	K32
PLX20-1N-B32-T25-A1	2	32	25	180	K32
PLX20-1R/L-B26-T25-A1	2	26	25	180	K32
PLX20-1R/L-B32-T25-A1	2	32	25	180	K32
PLX30-1N-B26-T35-A1	3	26	35	180	K32
PLX30-1N-B32-T50-A1	3	32	50	180	K32
PLX40-1N-B26-T35-A1	4	26	35	180	K456
PLX40-1N-B32-T50-A1	4	32	50	180	K456
PLX50-1N-B32-T60-A1	5	32	60	180	K456
PLX60-1N-B32-T60-A1	6	32	60	180	K456

Державка для внутренних канавок для PLX-пластин

с внутренней системой подвода СОЖ



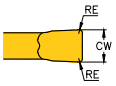
Показана правая (2R) державка

Размеры в мм

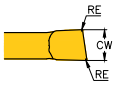
Обозначение	CW	CDX	WF	$DCON_{MS}$	D_{min}	H	LU	LF	Винт
PLX20-2R/L-32A25-STL	2	8	21	25	32	24,4	52	200	T20-M5x18
PLX30-2R/L-32A25-STL	3	9	22	25	32	24,5	52	200	T20-M5x18
PLX30-2R/L-42A32-STL	3	11	27,5	32	42	31	64	250	T20-M5x18
PLX40-2R/L-42A32-STL	4	11	27,5	32	42	31	64	250	T20-M5x18
PLX40-2R/L-54A40-STL	4	12	32,5	40	54	38,5	80	300	T20-M5x18
PLX50-2R/L-54A40-STL	5	12	32,5	40	54	38,5	80	300	T20-M5x18

PLX - пластины

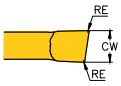
N



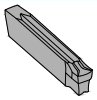
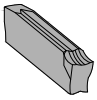
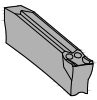
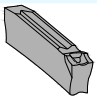
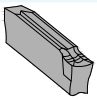
R



L

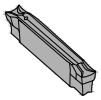
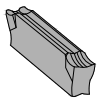
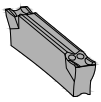
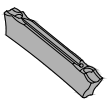
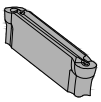
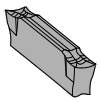


односторонние

	Обозначение пластин	Ширина канавки CW, мм	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P U29	M U39	K K34	N N19
► -ALU									
	PLX20-1N-R020-ALU	2	0,2	—	0,035 - 0,05				●
	PLX30-1N-R030-ALU	3	0,3	—	0,05 - 0,12				●
	PLX40-1N-R040-ALU	4	0,4	—	0,08 - 0,15				●
Цветные сплавы									
► -FIN									
	PLX20-1N-R020-FIN	2	0,2	—	0,035 - 0,05	●	●	●	
	PLX20-1R/L06-R015-FIN	2	0,15	—	0,035 - 0,05	●	●	●	
	PLX30-1N-R020-FIN	3	0,2	—	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX30-1R/L06-R020-FIN	3	0,2	—	0,05 - 0,12	●	●	●	
Отрезка труб									
► -MDL									
	PLX20-1N-R020-MDL	2	0,2	—	0,05 - 0,09	●	○	●	
	PLX20-1R/L06-R015-MDL	2	0,15	—	0,05 - 0,09	●	○	●	
	PLX30-1N-R020-MDL	3	0,2	—	0,08 - 0,12	●	○	●	
	PLX30-1R/L06-R020-MDL	3	0,2	—	0,08 - 0,12	●	○	●	
Сталь/чугун	PLX40-1N-R030-MDL	4	0,3	—	0,10 - 0,15	●	○	●	
► -MST									
	PLX20-1N-R020-MST	2	0,2	—	0,04 - 0,09	○	●	●	
	PLX30-1N-R020-MST	3	0,2	—	0,05 - 0,12	○	●	●	
	PLX30-1N-R030-MST	3	0,3	—	0,05 - 0,12	○	●	●	
Нержавеющая сталь	PLX40-1N-R040-MST	4	0,4	—	0,08 - 0,20	○	●	●	
► -UNV									
	PLX20-1N-R020-UNV	2	0,2	0,10 - 0,50	0,05 - 0,09	●	●	●	
	PLX30-1N-R030-UNV	3	0,3	0,20 - 1,30	0,07 - 0,15	●	●	●	
	PLX40-1N-R040-UNV	4	0,4	0,20 - 2,00	0,08 - 0,20	●	●	●	
Универсальный с возможностью точения									

При глубине канавки более 20 мм использование односторонних пластин ОБЯЗАТЕЛЬНО

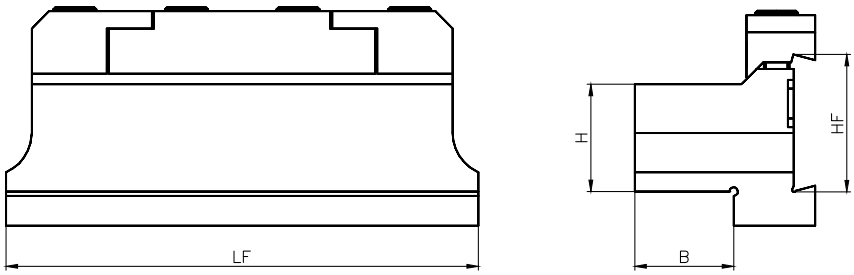
двусторонние

	Обозначение пластин	Ширина канавки CW, мм	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P U29	M U39	K K34	N N19
► -ALU									
 Цветные сплавы	PLX20-2N-R020-ALU	2	0,2	—	0,035 - 0,05				●
	PLX30-2N-R030-ALU	3	0,3	—	0,05 - 0,12				●
	PLX40-2N-R040-ALU	4	0,4	—	0,08 - 0,15				●
	PLX50-2N-R040-ALU	5	0,4	—	0,10 - 0,20				●
	PLX60-2N-R050-ALU	6	0,5	—	0,12 - 0,24				●
► -FIN									
 Отрезка труб	PLX20-2N-R020-FIN	2	0,2	—	0,035 - 0,05	●	●	●	
	PLX20-2R/L06-R015-FIN	2	0,15	—	0,035 - 0,05	●	●	●	
	PLX30-2N-R020-FIN	3	0,2	—	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX30-2R/L06-R020-FIN	3	0,2	—	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX40-2N-R030-FIN	4	0,3	—	0,08 - 0,15	●	●	●	
	PLX40-2R/L05-R030-FIN	4	0,3	—	0,08 - 0,15	●	●	●	
	PLX50-2N-R040-FIN	5	0,4	—	0,10 - 0,20	●	●	●	
► -MDL									
 Сталь/чугун	PLX15-2N-R015-MDL	1,5	0,15	—	0,035 - 0,07	●	○	●	
	PLX20-2N-R020-MDL	2	0,2	—	0,05 - 0,09	●	○	●	
	PLX20-2R/L06-R015-MDL	2	0,15	—	0,05 - 0,09	●	○	●	
	PLX30-2N-R020-MDL	3	0,2	—	0,08 - 0,12	●	○	●	
	PLX30-2R/L06-R020-MDL	3	0,2	—	0,08 - 0,12	●	○	●	
	PLX40-2N-R030-MDL	4	0,3	—	0,10 - 0,15	●	○	●	
	PLX40-2R/L04-R030-MDL	4	0,3	—	0,10 - 0,15	●	○	●	
	PLX50-2N-R040-MDL	5	0,4	—	0,10 - 0,20	●	○	●	
	PLX60-2N-R040-MDL	6	0,4	—	0,18 - 0,42	●	○	●	
	PLX80-2N-R080-MDL	8	0,8	—		●			
► -MST									
 Нержавеющая сталь	PLX15-2N-R015-MST	1,5	0,15	—	0,035 - 0,07	○	●	●	
	PLX20-2N-R020-MST	2	0,2	—	0,04 - 0,09	○	●		
	PLX20-2R/L06-R015-MST	2	0,15	—	0,04 - 0,09	○	●		
	PLX30-2N-R020-MST	3	0,2	—	0,05 - 0,12	○	●		
	PLX30-2R/L06-R020-MST	3	0,2	—	0,05 - 0,12	○	●		
	PLX40-2N-R040-MST	4	0,4	—	0,08 - 0,15	○	●		
	PLX40-2R/L06-R030-MST	4	0,3	—	0,08 - 0,15	○	●	●	
	PLX50-2N-R040-MST	5	0,4	—	0,10 - 0,24	○	●	●	
	PLX60-2N-R040-MST	6	0,4	—	0,12 - 0,28	○	●	●	
► -O									
 Контурное точение	PLX20-2N-R100-O	2	1,0	0,10 - 0,20	0,035 - 0,05	●	●	●	●
	PLX30-2N-R150-O	3	1,5	0,10 - 0,30	0,05 - 0,12	●	●	●	●
	PLX40-2N-R200-O	4	2,0	0,10 - 0,40	0,08 - 0,15	●	●	●	●
	PLX50-2N-R250-O	5	2,5	0,13 - 0,50	0,10 - 0,20	●	●	●	●
	PLX60-2N-R300-O	6	3,0	0,15 - 0,60	0,18 - 0,42	●	●	●	
► -UNV									
 Универсальный с возможностью точения	PLX20-2N-R020-UNV	2	0,2	0,10 - 0,50	0,05 - 0,09	●	●	●	
	PLX20-2R/L06-R020-UNV	2	0,2	0,10 - 0,50	0,05 - 0,09	●	●	●	
	PLX30-2N-R030-UNV	3	0,3	0,20 - 1,30	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX30-2R/L06-R020-UNV	3	0,2	0,20 - 1,30	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX40-2N-R040-UNV	4	0,4	0,20 - 2,00	0,08 - 0,15	●	●	●	
	PLX50-2N-R040-UNV	5	0,4	0,13 - 2,50	0,10 - 0,20	●	●	●	
	PLX60-2N-R040-UNV	6	0,4	0,16 - 3,00	0,12 - 0,26	●	●	●	

● - основное применение ○ - возможное применение

Держатель отрезных лезвий

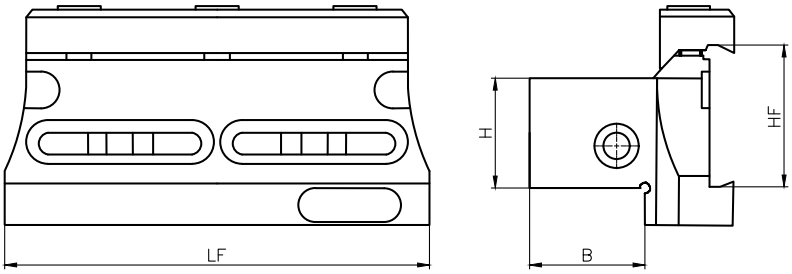
без внутренней системы подвода СОЖ



Размеры в мм

Обозначение	HF	H	B	LF	Прижимной винт
BLCK-A0-B26-2020	26	20	20	150	B-M6X25
BLCK-A0-B32-2520	32	25	20	150	B-M6X25

с внутренней системой подвода СОЖ



Размеры в мм

Обозначение	HF	H	B	LF	Прижимной винт
BLCK-A1-B26-2020	26	20	20	150	B-M6X12
BLCK-A1-B32-2525	32	25	25	150	B-M6X12

Рекомендации по выбору скорости резания

Скорость резания **Vc, м/мин**

Обрабатываемый материал / Марка твердого сплава	P	M	K	N	S	
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
K34	70 - 200	60 - 90	90 - 150			
N19				100 - 1000		
U29	50 - 200	50 - 200	80 - 200		12 - 40	
U39	60 - 160	50 - 160			12 - 45	15 - 40

Рекомендации по выбору инструмента для отрезки

1. Старайтесь для отрезки использовать однокромочные пластины RGX и отрезные лезвия. Данный инструмент имеет более высокую жесткость.
2. Пластины нейтрального исполнения - первый выбор.
3. При отрезке, не доводите инструмент до центра, так как в этот момент велика вероятность поломки инструмента.
   Максимальное значение = радиус при вершине +0,1 мм.
4. После отрезки детали, запрограммируйте небольшой отвод инструмента по оси Z, а затем отводите его окончательно.
5. При возможности используйте инструмент с внутренним подводом СОЖ. Это значительно влияет на стойкость пластин.

Система обозначения державок и пластин

Обозначение державок типа «Моноблок»

PLX	20	-	2	R	-	2020	K	-	T13	-	A1
1	2		3	4		5	6		7		8

1	2	3	4	5	6	7	8
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение державки	Сечение хвостовика	Длина державки	Глубина обработки	Наличие системы СОЖ
PLX RGX	**20** = 2 мм **30** = 3 мм **40** = 4 мм **50** = 5 мм **60** = 6 мм	1 2	**L** Левое **R** Правое	**2020** **20** = 20 мм **20** = 20 мм	**K** 125 мм **M** 150 мм	**T13** = 13 мм	A1 -есть Без обозначения - нет

Обозначение державок типа «Лезвие»

RGX	30	-	1	N	-	B32	-	T50	-	A1
1	2		3	4		5		6		7

1	2	3	4	5	6	7
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение лезвия	Высота лезвия	Глубина обработки	Наличие системы СОЖ
PLX RGX	**20** = 2 мм **30** = 3 мм **40** = 4 мм **50** = 5 мм **60** = 6 мм	1 2	**L** Левое **N** Нейтральное **R** Правое	**B32** = 32 мм	**T50** = 50 мм	A1 -есть Без обозначения - нет

Обозначение державок для внутренних канавок

PLX	20	-	2	R	-	32	A25	-	STL
1	2		3	4		5	6		7

1	2	3	4	5	6	7	
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение державки	Min диаметр отверстия	Диаметр хвостовика	Материал державки	
PLX	**20** = 2 мм **30** = 3 мм **40** = 4 мм **50** = 5 мм	2	**L** Левое **R** Правое	**32** = 32 мм **42** = 42 мм **54** = 54 мм	**A25** = 25 мм	**STL**	Сталь

Принцип взаимозаменяемости:

Все пластины и все державки, которые подходят друг к другу, начинаются с одних и тех же символов.
Пластина: **PLX20**-2N-R020-UNV U29
Державка: **PLX20**-2R-2020K-T13

Особенность взаимозаменяемости:

Пластины с двумя рабочими сторонами нельзя устанавливать в державки с максимальным числом рабочих сторон 1.
Пластина: PLX40-**2**N-R040-MST U29
Державка: PLX40-**1**N-B32-T21

Пластины с одной рабочей стороной можно устанавливать в державки с максимальным числом рабочих сторон 2.
Пластина: PLX30-**1**N-R020-MDL U39
Державка: PLX30-**2**L-2020K-T13

Обозначение пластин со скосом

PLX	30	-	2	L	06	-	R020	-	FIN		U39
1	2		3	4	5		6		7		8

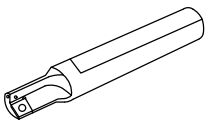
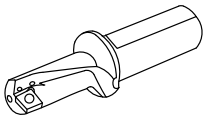
1	2	3	4	5	6	7	8
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение державки	Угол скоса пластины	Радиус при вершине	Стружколом	Марка сплава
PLX RGX	**20** = 2 мм **30** = 3 мм **40** = 4 мм **50** = 5 мм **60** = 6 мм	1 2	**L** Левое **N** Нейтральное **R** Правое	**06** = 6°	**020** = 0,2 мм **030** = 0,3 мм **040** = 0,4 мм	Обозначение изготовителя	N19 U29 u39 k34

Обозначение прямых пластин

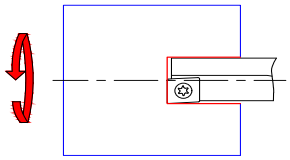
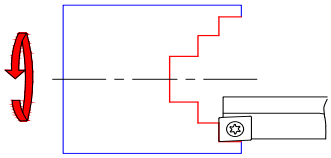
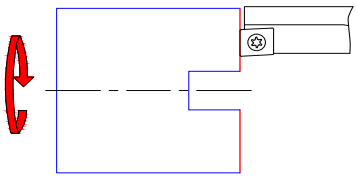
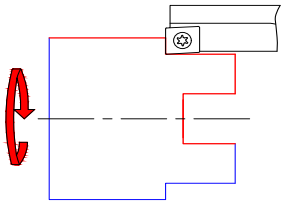
PLX	50	-	2	N	-	R040	-	FIN		K34
1	2		3	4		5		6		7

1	2	3	4	5	6	7
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение державки	Радиус при вершине	Стружколом	Марка сплава
PLX RGX	**20** = 2 мм **30** = 3 мм **40** = 4 мм **50** = 5 мм **60** = 6 мм	1 2	**N** Нейтральное	**020** = 0,2 мм 0**30** = 0,3 мм 0**40** = 0,4 мм	Обозначение изготовителя	N19 U29 u39 k34

Выбор инструмента

Обозначение корпуса сверла	Глубина обработки	Стр.	Обозначение пластины	Пластина	Стр.	P	M	K	N	S
ZD...-1 	1,5xD	42	APGT...		43				●	
ZD...-2 	2,25xD		APMT...			●	●	○		○

● - основное применение ○ - возможное применение

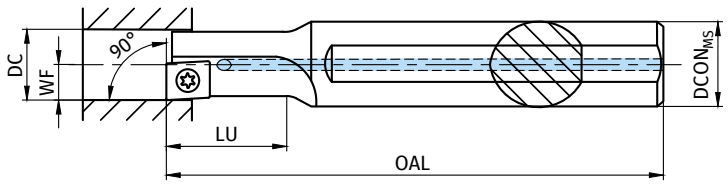
Сверление	Расточка
	
Обработка торца	**Обработка наружнего профиля**
	

Марки твердых сплавов и области их применения

P	**Сталь легированная, конструкционная, углеродистая**
P31 (P20-P30) (M15-M25) (K20-K35)	Сплав повышенной прочности с CVD покрытием для обработки сталей и чугунов
M	**Сталь нержавеющая, аустенитная и мартенситная**
M21 (P20-P40) (M20-M30) (S20-S30) (K20-K35) (N20-N30)	Универсальный сплав с PVD покрытием для высокопроизводительной обработки нержавеющей стали. Может применяться для обработки стали
N	**Алюминиевые и лёгкие сплавы, бронза**
N19 (N10-N30) (K10-K25)	Основной сплав без покрытия для обработки алюминиевых и цветных сплавов

Корпус сверла с внутренней системой подвода СОЖ

Глубина обработки до 1,5xD

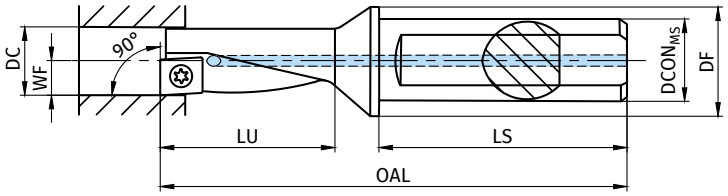


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	DC	WF	$DCON_{MS}$	LU	OAL	Пластина
ZD04-08D12L/R-1	8	4	12	12	80	AP..T0402..
ZD05-10D12L/R-1	10	5	12	15	90	AP..T0502..
ZD06-12D16L/R-1	12	6	16	18	100	AP..T0602..
ZD07-14D16L/R-1	14	7	16	21	110	AP..T0703..
ZD08-16D20L/R-1	16	8	20	24	125	AP..T0803..
ZD09-18D25L/R-1	18	9	25	27	135	AP..T0904..
ZD10-20D25L/R-1	20	10	25	30	150	AP..T1004..
ZD13-25D32L/R-1	25	12,5	32	37,5	180	AP..T1305..
ZD17-32D40L/R-1	32	16	40	48	200	AP..T1706..

Глубина обработки до 2,25xD



Показана правая (R) державка

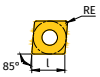
Размеры в мм

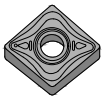
Обозначение	DC	WF	$DCON_{MS}$	DF	LU	LS	OAL	Пластина
ZD04-08D10L/R-2	8	4	10	15	18	38	60	AP..T0402..
ZD05-10D12L/R-2	10	5	12	18	22,5	42	69,5	AP..T0502..
ZD06-12D16L/R-2	12	6	16	22	27	45	78	AP..T0602..
ZD07-14D16L/R-2	14	7	16	23	31,5	45	83,5	AP..T0703..
ZD08-16D20L/R-2	16	8	20	28	36	50	94	AP..T0803..
ZD09-18D25L/R-2	18	9	25	36	40,5	56	109,5	AP..T0904..
ZD10-20D25L/R-2	20	10	25	35	45	56	111	AP..T1004..
ZD13-25D32L/R-2	25	12,5	32	44	56,5	60	129	AP..T1305..
ZD17-32D40L/R-2	32	16	40	54	72	70	158	AP..T1706..

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ
ZD04-08D10L/R-	TP6-M1.8x3.6	Torx Plus T6
ZD05-10D12L/R-	TP6-M2x4.3	Torx Plus T6
ZD06-12D16L/R-	TP7-M2.2x5	Torx Plus T7
ZD07-14D16L/R-	TP8-M2.5x6	Torx Plus T8
ZD08-16D20L/R-	TP9-M3x7	Torx Plus T9
ZD09-18D25L/R-	TP9-M3x7	Torx Plus T9
ZD10-20D25L/R-	TP15-M3.5x8.6	Torx Plus T15
ZD13-25D32L/R-	TP20-M4.5X10.5	Torx Plus T20
ZD17-32D40L/R-	TP20-M4.5X10.5	Torx Plus T20

Пластины для сверления



	Обозначение пластин	Длина рабочей кромки l, мм	Радиус RE, мм	Подача для сверления F, мм/об.	P P31	M M21	N N19
► APGT							
Цветные сплавы	APGT 050204	5	0,4	0,010 - 0,042			●
	APGT 060204	6	0,4	0,010 - 0,045			●
	APGT 070304	7	0,4	0,015 - 0,070			●
	APGT 080304	8	0,4	0,020 - 0,075			●
	APGT 090404	9	0,4	0,025 - 0,082			●
	APGT 100404	10	0,4	0,025 - 0,092			●
	APGT 130504	12,5	0,4	0,040 - 0,110			●
	APGT 170608	16	0,8	0,045 - 0,140			●
► APMT							
 Универсальная	APMT 040204L/R*	4	0,4	0,010 - 0,038	●	●	
	APMT 050204	5	0,4	0,010 - 0,042	●	●	
	APMT 060204	6	0,4	0,010 - 0,045	●	●	
	APMT 070304	7	0,4	0,015 - 0,070	●	●	
	APMT 080304	8	0,4	0,020 - 0,075	●	●	
	APMT 090404	9	0,4	0,025 - 0,082	●	●	
	APMT 100404	10	0,4	0,025 - 0,092	●	●	
	APMT 100408	10	0,8	0,025 - 0,092	●	●	
	APMT 130504	12,5	0,4	0,040 - 0,110	●	●	
	APMT 130508	16	0,8	0,040 - 0,110	●	●	
	APMT 170608	16	0,8	0,045 - 0,140	●	●	

*Левая **L** пластина используется с левым корпусом сверла, правая **R** пластина используется с правым корпусом сверла

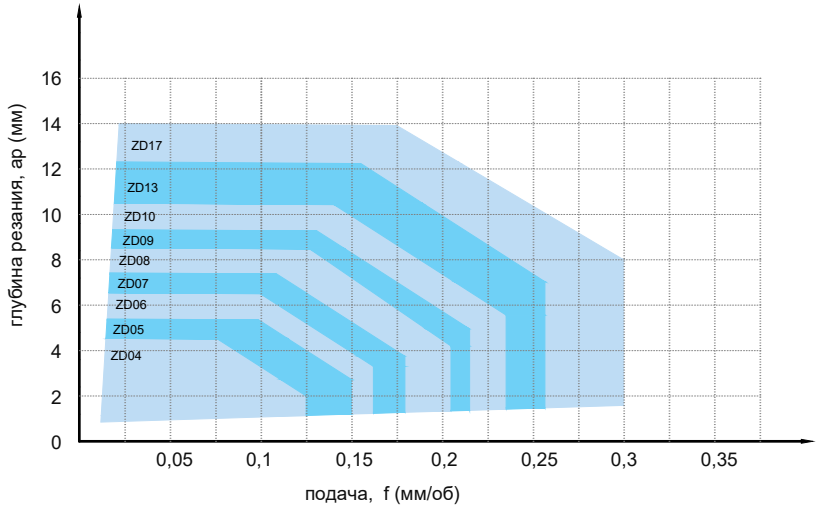
Рекомендации по выбору скорости резания

Скорость резания **Vc, м/мин**

Обрабатываемый материал / Марка твердого сплава	P	M	K	N	S	
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
P31	70 - 270	90 - 200	120 - 250			
M21	50 - 160	50 - 160	90 - 180	70 - 1350	20 - 80	30 - 90
N19				100 - 1250		

Рекомендации по выбору подачи

Расточка инструментом 1,5xD



При расточке инструментом 2,25xD значение глубины резания уменьшать в 1,5 раза

Система обозначения державок и пластин

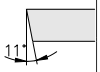
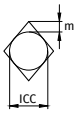
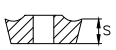
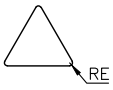
Обозначение корпуса сверла

ZD	04	-	08D	12	L	-	1
1	2		3	4	5		6

1	2	3	4	5	6
Тип	Размер пластины	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Исполнение державки	Глубина обработки
ZD	**04** = 4 мм	**08D** = 8 мм	**12** = 12 мм	**L** Левое **R** Правое	**1** 1,5xD **2** 2,25xD

Обозначение пластин

A	P	G	T	05	02	04	L		N19
1	2	3	4	5	6	7	8		9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Форма пластины	Задний угол пластины	Класс точности	Тип пластины	Длина режущей кромки, мм	Толщина пластины, мм	Радиус при вершине, мм	Исполнение	Марка сплава
A	P 		T				**L** Левое Нейтральное **R** Правое	N19 P31 M21
				04 = 4 мм **05** = 5 мм **06** = 6 мм **07** = 7 мм **08** = 8 мм **09** = 9 мм **10** = 10 мм **13** = 13 мм **17** = 17 мм	**02** = 2,28 мм **03** = 3,87 мм **04** = 4,66 мм **05** = 5,45 мм **06** = 6,25 мм	**04** = 0,4 мм **08** = 0,8 мм		

Класс	Предельное отклонение, мм		
	IC	m	s
G	±0,025	±0,025	±0,130
M	±0,05...0,15[1]	±0,08...0,20[1]	±0,130

[1] Допуск зависит от размера пластины

Алфавитный указатель

Обозначение	Назначение	Стр.
AP		
APGT 050204	Пластина для сверления	43
APGT 060204	Пластина для сверления	43
APGT 070304	Пластина для сверления	43
APGT 080304	Пластина для сверления	43
APGT 090404	Пластина для сверления	43
APGT 100404	Пластина для сверления	43
APGT 130504	Пластина для сверления	43
APGT 170608	Пластина для сверления	43
APMT 040204L/R	Пластина для сверления	43
APMT 050204	Пластина для сверления	43
APMT 060204	Пластина для сверления	43
APMT 070304	Пластина для сверления	43
APMT 080304	Пластина для сверления	43
APMT 090404	Пластина для сверления	43
APMT 100404	Пластина для сверления	43
APMT 100408	Пластина для сверления	43
APMT 130504	Пластина для сверления	43
APMT 130508	Пластина для сверления	43
APMT 170608	Пластина для сверления	43
BL		
BLCK-A0-B26-2020	Держатель отрезных лезвий	32
BLCK-A0-B32-2520	Держатель отрезных лезвий	32
BLCK-A1-B26-2020	Держатель отрезных лезвий	32
BLCK-A1-B32-2525	Держатель отрезных лезвий	32
CC		
CCGT 060200-M3	Пластина токарная	14
CCGT 060201-M3	Пластина токарная	14
CCGT 060201-M4	Пластина токарная	14
CCGT 060201-N1	Пластина токарная	14
CCGT 060202-M4	Пластина токарная	14
CCGT 060202-N1	Пластина токарная	14
CCGT 060204-M4	Пластина токарная	14
CCGT 060204-N1	Пластина токарная	14
CCGT 09T300-M3	Пластина токарная	14
CCGT 09T301-M3	Пластина токарная	14
CCGT 09T302-M4	Пластина токарная	14
CCGT 09T302-N1	Пластина токарная	14
CCGT 09T304-M4	Пластина токарная	14
CCGT 09T304-N1	Пластина токарная	14
CCGT 09T308-M4	Пластина токарная	14
CCGT 09T308-N1	Пластина токарная	14
CCGT 120404-M4	Пластина токарная	14
CCGT 120404-N1	Пластина токарная	14
CCGT 120408-M4	Пластина токарная	14
CCGT 120408-N1	Пластина токарная	14
CCMT 060202-U2	Пластина токарная	14
CCMT 060204-U2	Пластина токарная	14
CCMT 060204-U3	Пластина токарная	14
CCMT 060204-UC1	Пластина токарная	14
CCMT 060208-U3	Пластина токарная	14
CCMT 09T302-U2	Пластина токарная	14
CCMT 09T304-U0	Пластина токарная	14
CCMT 09T304-U2	Пластина токарная	14
CCMT 09T304-U3	Пластина токарная	14
CCMT 09T304-UC1	Пластина токарная	14
CCMT 09T308-U0	Пластина токарная	14
CCMT 09T308-U2	Пластина токарная	14
CCMT 09T308-U3	Пластина токарная	14
CCMT 120404-U2	Пластина токарная	14
CCMT 120404-U3	Пластина токарная	14
CCMT 120408-U3	Пластина токарная	14
CCMT 120412-U3	Пластина токарная	14
CN		
CNGG 120402-M0	Пластина токарная	5
CNGG 120404-M0	Пластина токарная	5
CNGG 120408-M0	Пластина токарная	5
CNGG 120412-M0	Пластина токарная	5
CNMA 120408	Пластина токарная	5
CNMA 120412	Пластина токарная	5
CNMA 120416	Пластина токарная	5
CNMG 090304-M1	Пластина токарная	5
CNMG 090304-P3	Пластина токарная	4
CNMG 090308-M1	Пластина токарная	5
CNMG 120404-M1	Пластина токарная	5
CNMG 120404-P0	Пластина токарная	4
CNMG 120404-P3	Пластина токарная	4
CNMG 120404-ST	Пластина токарная	5
CNMG 120404-U1	Пластина токарная	4
CNMG 120404-U3	Пластина токарная	4
CNMG 120408-K8	Пластина токарная	4
CNMG 120408-M1	Пластина токарная	5
CNMG 120408-M7	Пластина токарная	5
CNMG 120408-P0	Пластина токарная	4
CNMG 120408-P3	Пластина токарная	4
CNMG 120408-P6	Пластина токарная	4
CNMG 120408-ST	Пластина токарная	5
CNMG 120408-U1	Пластина токарная	4
CNMG 120408-U3	Пластина токарная	4
CNMG 120412-K8	Пластина токарная	4
CNMG 120412-M7	Пластина токарная	5
CNMG 120412-P6	Пластина токарная	4
CNMG 120412-U3	Пластина токарная	4
CNMG 160608-K8	Пластина токарная	4
CNMG 160612-K8	Пластина токарная	4
CNMG 190612-K8	Пластина токарная	4
CNMG 190616-K8	Пластина токарная	4

Обозначение	Назначение	Стр.
CNMM 120408-B7	Пластина токарная	4
CNMM 120412-B7	Пластина токарная	4
CNMM 120412-P9	Пластина токарная	4
CNMM 120416-P9	Пластина токарная	4
CNMM 160612-P9	Пластина токарная	4
CNMM 190612-P9	Пластина токарная	4
CNMM 190616-B9	Пластина токарная	5
CNMM 190616-P9	Пластина токарная	4
CNMM 190624-B9	Пластина токарная	5
CNMM 250724-P9	Пластина токарная	4
CNMM 250924-B9	Пластина токарная	5
CNMM 250924-P9	Пластина токарная	4
CNMM 250932-B9	Пластина токарная	5
DC		
DCGT 070200-M3	Пластина токарная	15
DCGT 070201-M3	Пластина токарная	15
DCGT 070201-M4	Пластина токарная	15
DCGT 070201-N1	Пластина токарная	15
DCGT 070202-M4	Пластина токарная	15
DCGT 070202-N1	Пластина токарная	15
DCGT 070204-M4	Пластина токарная	15
DCGT 070204-N1	Пластина токарная	15
DCGT 070208-N1	Пластина токарная	15
DCGT 11T300-M3	Пластина токарная	15
DCGT 11T301-M3	Пластина токарная	15
DCGT 11T302-M4	Пластина токарная	15
DCGT 11T302-N1	Пластина токарная	15
DCGT 11T304-M4	Пластина токарная	15
DCGT 11T304-N1	Пластина токарная	15
DCGT 11T308-M4	Пластина токарная	15
DCGT 11T308-N1	Пластина токарная	15
DCMT 070202-U2	Пластина токарная	15
DCMT 070204-U0	Пластина токарная	15
DCMT 070204-U2	Пластина токарная	15
DCMT 070204-U3	Пластина токарная	15
DCMT 070204-UC1	Пластина токарная	15
DCMT 070208-U3	Пластина токарная	15
DCMT 11T302-U2	Пластина токарная	15
DCMT 11T304-U0	Пластина токарная	15
DCMT 11T304-U2	Пластина токарная	15
DCMT 11T304-U3	Пластина токарная	15
DCMT 11T304-UC1	Пластина токарная	15
DCMT 11T308-U0	Пластина токарная	15
DCMT 11T308-U2	Пластина токарная	15
DCMT 11T308-U3	Пластина токарная	15
DN		
DNGG 150404-M0	Пластина токарная	7
DNGG 150602-M0	Пластина токарная	7
DNGG 150604-M0	Пластина токарная	7

Обозначение	Назначение	Стр.
DNGG 150608-M0	Пластина токарная	7
DNMG 110404-M1	Пластина токарная	7
DNMG 110404-P3	Пластина токарная	6
DNMG 110404-U1	Пластина токарная	6
DNMG 110404-U3	Пластина токарная	6
DNMG 110408-M1	Пластина токарная	7
DNMG 110408-U3	Пластина токарная	6
DNMG 150404-M1	Пластина токарная	7
DNMG 150404-U3	Пластина токарная	6
DNMG 150408-M1	Пластина токарная	7
DNMG 150408-U3	Пластина токарная	6
DNMG 150604-M1	Пластина токарная	7
DNMG 150604-P0	Пластина токарная	6
DNMG 150604-P3	Пластина токарная	6
DNMG 150604-U1	Пластина токарная	6
DNMG 150604-U3	Пластина токарная	6
DNMG 150608-K8	Пластина токарная	6
DNMG 150608-M1	Пластина токарная	7
DNMG 150608-M7	Пластина токарная	7
DNMG 150608-P0	Пластина токарная	6
DNMG 150608-P3	Пластина токарная	6
DNMG 150608-P6	Пластина токарная	6
DNMG 150608-ST	Пластина токарная	7
DNMG 150608-U3	Пластина токарная	6
DNMG 150612-M7	Пластина токарная	7
DNMG 150612-P6	Пластина токарная	6
DNMG 150612-U3	Пластина токарная	6
DNMM 150608-B7	Пластина токарная	6
DNMM 150612-P9	Пластина токарная	7
KN		
KNUX 160405-L5	Пластина токарная	8
KNUX 160405-R5	Пластина токарная	8
KNUX 160410-L5	Пластина токарная	8
KNUX 160410-R5	Пластина токарная	8
PLX		
PLX15-2N-R015-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX15-2N-R015-MST	Пластина для обработки канавок	35
PLX15-2R/L-1212K-T23	Державка тип «Моноблок»	30
PLX15-2R/L-1616K-T23	Державка тип «Моноблок»	30
PLX20-1N-B26-T25	Отрезное лезвие	32
PLX20-1N-B26-T25-A1	Отрезное лезвие	32
PLX20-1N-B32-T25	Отрезное лезвие	32
PLX20-1N-B32-T25-A1	Отрезное лезвие	32
PLX20-1N-R020-ALU	Пластина для обработки канавок	34
PLX20-1N-R020-FIN	Пластина для обработки канавок	34
PLX20-1N-R020-MDL	Пластина для обработки канавок	34
PLX20-1N-R020-MST	Пластина для обработки канавок	34
PLX20-1N-R020-UNV	Пластина для обработки канавок	34
PLX20-1R/L06-R015-FIN	Пластина для обработки канавок	34

Алфавитный указатель

Обозначение	Назначение	Стр.
PLX20-1R/L06-R015-MDL	Пластина для обработки канавок	34
PLX20-1R/L-B26-T25	Отрезное лезвие	32
PLX20-1R/L-B26-T25-A1	Отрезное лезвие	32
PLX20-1R/L-B32-T25	Отрезное лезвие	32
PLX20-1R/L-B32-T25-A1	Отрезное лезвие	32
PLX20-2N-R020-ALU	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2N-R020-FIN	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2N-R020-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2N-R020-MST	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2N-R020-UNV	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2N-R100-O	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2R/L06-R015-FIN	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2R/L06-R015-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2R/L06-R015-MST	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2R/L06-R020-UNV	Пластина для обработки канавок	35
PLX20-2R/L-1212K-T13	Державка тип «Моноблок»	30
PLX20-2R/L-1616K-T13	Державка тип «Моноблок»	30
PLX20-2R/L-1616K-T13-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX20-2R/L-2020K-T13	Державка тип «Моноблок»	30
PLX20-2R/L-2020K-T13-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX20-2R/L-32A25-STL	Державка для внутренних канавок	33
PLX30-1N-B26-T35	Отрезное лезвие	32
PLX30-1N-B26-T35-A1	Отрезное лезвие	32
PLX30-1N-B32-T50	Отрезное лезвие	32
PLX30-1N-B32-T50-A1	Отрезное лезвие	32
PLX30-1N-R020-FIN	Пластина для обработки канавок	34
PLX30-1N-R020-MDL	Пластина для обработки канавок	34
PLX30-1N-R020-MST	Пластина для обработки канавок	34
PLX30-1N-R030-ALU	Пластина для обработки канавок	34
PLX30-1N-R030-MST	Пластина для обработки канавок	34
PLX30-1N-R030-UNV	Пластина для обработки канавок	34
PLX30-1R/L06-R020-FIN	Пластина для обработки канавок	34
PLX30-1R/L06-R020-MDL	Пластина для обработки канавок	34
PLX30-2N-R020-FIN	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2N-R020-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2N-R020-MST	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2N-R030-ALU	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2N-R030-UNV	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2N-R150-O	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2R/L06-R020-FIN	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2R/L06-R020-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2R/L06-R020-MST	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2R/L06-R020-UNV	Пластина для обработки канавок	35
PLX30-2R/L-1212K-T13	Державка тип «Моноблок»	30
PLX30-2R/L-1616K-T13	Державка тип «Моноблок»	30
PLX30-2R/L-1616K-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX30-2R/L-1616K-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX30-2R/L-2020K-T13	Державка тип «Моноблок»	30
PLX30-2R/L-2020K-T25	Державка тип «Моноблок»	30

Обозначение	Назначение	Стр.
PLX30-2R/L-2020K-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX30-2R/L-2525K-T13	Державка тип «Моноблок»	30
PLX30-2R/L-2525K-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX30-2R/L-2525M-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX30-2R/L-3232P-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX30-2R/L-3232P-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX30-2R/L-32A25-STL	Державка для внутренних канавок	33
PLX30-2R/L-4040S-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX30-2R/L-4040S-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX30-2R/L-42A32-STL	Державка для внутренних канавок	33
PLX40-1N-B26-T35	Отрезное лезвие	32
PLX40-1N-B26-T35-A1	Отрезное лезвие	32
PLX40-1N-B32-T50	Отрезное лезвие	32
PLX40-1N-B32-T50-A1	Отрезное лезвие	32
PLX40-1N-R030-MDL	Пластина для обработки канавок	34
PLX40-1N-R040-ALU	Пластина для обработки канавок	34
PLX40-1N-R040-MST	Пластина для обработки канавок	34
PLX40-1N-R040-UNV	Пластина для обработки канавок	34
PLX40-2N-R030-FIN	Пластина для обработки канавок	35
PLX40-2N-R030-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX40-2N-R040-ALU	Пластина для обработки канавок	35
PLX40-2N-R040-MST	Пластина для обработки канавок	35
PLX40-2N-R040-UNV	Пластина для обработки канавок	35
PLX40-2N-R200-O	Пластина для обработки канавок	35
PLX40-2R/L-1616K-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX40-2R/L-1616K-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX40-2R/L-2020K-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX40-2R/L-2020K-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX40-2R/L-2525K-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX40-2R/L-2525M-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX40-2R/L-3232P-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX40-2R/L-3232P-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX40-2R/L-4040S-T25-A1	Державка тип «Моноблок»	31
PLX40-2R/L-42A32-STL	Державка для внутренних канавок	33
PLX40-2R/L-54A40-STL	Державка для внутренних канавок	33
PLX40-2R/L05-R030-FIN	Пластина для обработки канавок	35
PLX40-2R/L04-R030-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX40-2R/L06-R030-MST	Пластина для обработки канавок	35
PLX50-1N-B32-T60	Отрезное лезвие	32
PLX50-1N-B32-T60-A1	Отрезное лезвие	32
PLX50-2N-R040-ALU	Пластина для обработки канавок	35
PLX50-2N-R040-FIN	Пластина для обработки канавок	35
PLX50-2N-R040-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX50-2N-R040-MST	Пластина для обработки канавок	35
PLX50-2N-R040-UNV	Пластина для обработки канавок	35
PLX50-2N-R250-O	Пластина для обработки канавок	35
PLX50-2R/L-2020M-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX50-2R/L-2525M-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX50-2R/L-54A40-STL	Державка для внутренних канавок	33

Обозначение	Назначение	Стр.
PLX60-1N-B32-T60	Отрезное лезвие	32
PLX60-1N-B32-T60-A1	Отрезное лезвие	32
PLX60-2N-R040-ALU	Пластина для обработки канавок	35
PLX60-2N-R040-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX60-2N-R040-MST	Пластина для обработки канавок	35
PLX60-2N-R040-UNV	Пластина для обработки канавок	35
PLX60-2N-R050-ALU	Пластина для обработки канавок	35
PLX60-2N-R300-O	Пластина для обработки канавок	35
PLX60-2R/L-2020M-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX60-2R/L-2525M-T25	Державка тип «Моноблок»	30
PLX80-2N-R080-MDL	Пластина для обработки канавок	35
PLX80-2R/L-2525P-T32	Державка тип «Моноблок»	30
PLX80-2R/L-3232P-T32	Державка тип «Моноблок»	30
RC		
RCMT 0803MO-U3	Пластина токарная	16
RCMT 1003MO-U3	Пластина токарная	16
RCMT 1204MO-U3	Пластина токарная	16
RCMT 1606MO-D5	Пластина токарная	16
RCMT 2006MO-D5	Пластина токарная	16
RGX		
RGX20-1N-R020-ALU	Пластина для обработки канавок	29
RGX20-1N-R020-KP	Пластина для обработки канавок	29
RGX20-1N-R020-MDL	Пластина для обработки канавок	29
RGX20-1N-R020-MST	Пластина для обработки канавок	29
RGX20-1N-R100-O	Пластина для обработки канавок	29
RGX20-1N-R100-OST	Пластина для обработки канавок	29
RGX20-1R/L-1616K-T20	Державка тип «Моноблок»	28
RGX20-1R/L-2020K-T20	Державка тип «Моноблок»	28
RGX20-1R/L-B26-T25	Отрезное лезвие	26
RGX20-1R/L-B26-T25-A1	Отрезное лезвие	27
RGX20-1R/L-B32-T25	Отрезное лезвие	26
RGX20-1R/L-B32-T25-A1	Отрезное лезвие	27
RGX30-1N-B26-T35	Отрезное лезвие	26
RGX30-1N-B26-T35-A1	Отрезное лезвие	27
RGX30-1N-B32-T50	Отрезное лезвие	26
RGX30-1N-B32-T50-A1	Отрезное лезвие	27
RGX30-1N-R020-MDL	Пластина для обработки канавок	29
RGX30-1N-R020-MST	Пластина для обработки канавок	29
RGX30-1N-R030-ALU	Пластина для обработки канавок	29
RGX30-1N-R030-KP	Пластина для обработки канавок	29
RGX30-1N-R150-O	Пластина для обработки канавок	29
RGX30-1N-R150-OST	Пластина для обработки канавок	29
RGX30-1R/L-1616K-T20	Державка тип «Моноблок»	28
RGX30-1R/L-2020K-T20	Державка тип «Моноблок»	28
RGX30-1R/L-2525K-T20	Державка тип «Моноблок»	28
RGX40-1N-B26-T40	Отрезное лезвие	26
RGX40-1N-B26-T40-A1	Отрезное лезвие	27
RGX40-1N-B32-T50	Отрезное лезвие	26

Обозначение	Назначение	Стр.
RGX40-1N-B32-T50-A1	Отрезное лезвие	27
RGX40-1N-R030-MDL	Пластина для обработки канавок	29
RGX40-1N-R040-ALU	Пластина для обработки канавок	29
RGX40-1N-R040-KP	Пластина для обработки канавок	29
RGX40-1N-R040-MST	Пластина для обработки канавок	29
RGX40-1N-R200-O	Пластина для обработки канавок	29
RGX40-1N-R200-OST	Пластина для обработки канавок	29
RGX40-1R/L-2020K-T25	Державка тип «Моноблок»	28
RGX40-1R/L-2525K-T25	Державка тип «Моноблок»	28
RGX50-1N-B32-T55	Отрезное лезвие	26
RGX50-1N-R030-MDL	Пластина для обработки канавок	29
RGX50-1N-R040-ALU	Пластина для обработки канавок	29
RGX50-1N-R040-KP	Пластина для обработки канавок	29
RGX50-1N-R040-MST	Пластина для обработки канавок	29
RGX50-1N-R250-O	Пластина для обработки канавок	29
RGX50-1N-R250-OST	Пластина для обработки канавок	29
RGX50-1R/L-2020K-T25	Державка тип «Моноблок»	28
RGX50-1R/L-2525M-T25	Державка тип «Моноблок»	28
RGX60-1N-B32-T60	Отрезное лезвие	26
RGX60-1N-R040-ALU	Пластина для обработки канавок	29
RGX60-1N-R040-MDL	Пластина для обработки канавок	29
RGX60-1N-R040-MST	Пластина для обработки канавок	29
RGX60-1N-R050-KP	Пластина для обработки канавок	29
RGX60-1N-R300-O	Пластина для обработки канавок	29
RGX60-1N-R300-OST	Пластина для обработки канавок	29
RGX60-1R/L-2020K-T25	Державка тип «Моноблок»	28
RGX60-1R/L-2525M-T32	Державка тип «Моноблок»	28
SC		
SCGT 09T304-M4	Пластина токарная	17
SCGT 09T304-N1	Пластина токарная	17
SCGT 09T308-M4	Пластина токарная	17
SCGT 09T308-N1	Пластина токарная	17
SCGT 120408-M4	Пластина токарная	17
SCMT 09T304-U3	Пластина токарная	17
SCMT 09T308-U3	Пластина токарная	17
SCMT 120404-U3	Пластина токарная	17
SCMT 120408-U3	Пластина токарная	17
SCMT 120412-U3	Пластина токарная	17
SN		
SNMA 120408	Пластина токарная	9
SNMG 120408-K8	Пластина токарная	9
SNMG 120408-M1	Пластина токарная	9
SNMG 120408-P6	Пластина токарная	9
SNMG 120408-ST	Пластина токарная	9
SNMG 120408-U3	Пластина токарная	9
SNMG 120412-K8	Пластина токарная	9
SNMG 120412-P6	Пластина токарная	9
SNMG 120412-U3	Пластина токарная	9
SNMG 150612-K8	Пластина токарная	9

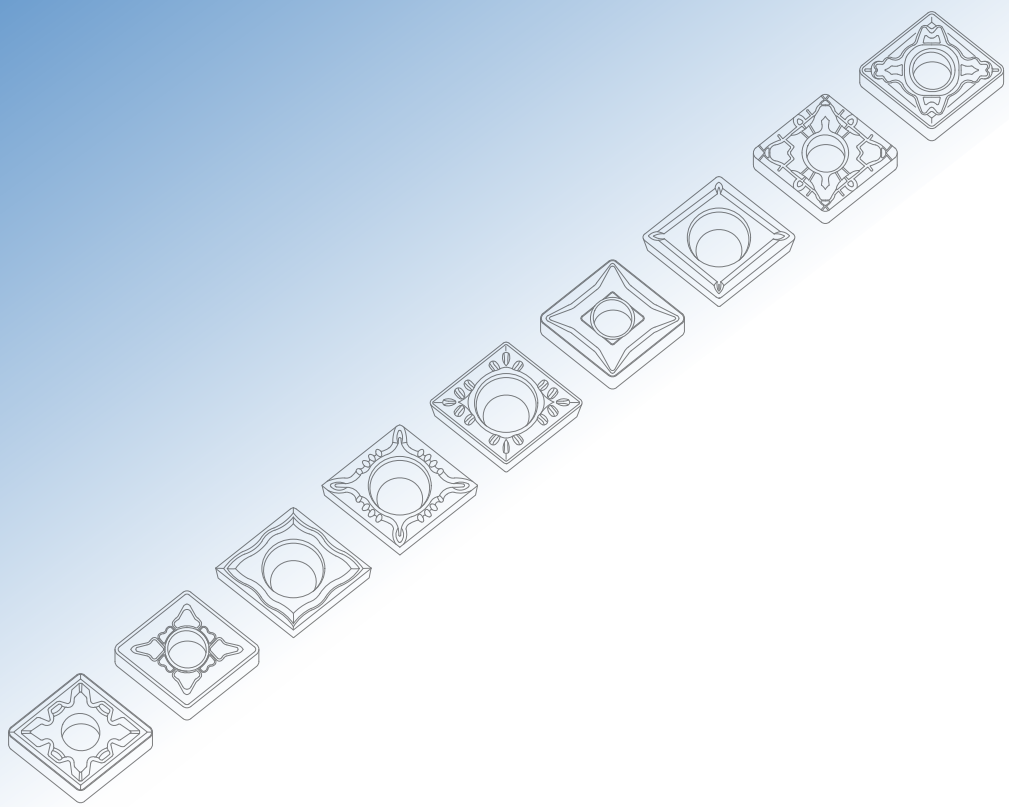
Алфавитный указатель

Обозначение	Назначение	Стр.
SNMG 190612-K8	Пластина токарная	9
SNMM 190612-P9	Пластина токарная	9
SNMM 190616-B6	Пластина токарная	9
SNMM 190616-B9	Пластина токарная	9
SNMM 190616-P9	Пластина токарная	9
SNMM 190624-B9	Пластина токарная	9
SNMM 250724-P9	Пластина токарная	9
SNMM 250924-B6	Пластина токарная	9
SNMM 250924-B9	Пластина токарная	9
SNMM 250924-P9	Пластина токарная	9
SNMM 250932-B9	Пластина токарная	9
TC		
TCGT 110202-UC1	Пластина токарная	18
TCGT 110204-M4	Пластина токарная	18
TCGT 110204-N1	Пластина токарная	18
TCGT 110204-UC1	Пластина токарная	18
TCGT 16T304-N1	Пластина токарная	18
TCGT 16T308-N1	Пластина токарная	18
TCMT 090204-U3	Пластина токарная	18
TCMT 110202-U2	Пластина токарная	18
TCMT 110204-U3	Пластина токарная	18
TCMT 110208-U3	Пластина токарная	18
TCMT 16T304-U3	Пластина токарная	18
TCMT 16T308-U3	Пластина токарная	18
TCMT 16T312-U3	Пластина токарная	18
TN		
TNMA 160408	Пластина токарная	10
TNMG 160404-M1	Пластина токарная	10
TNMG 160404-U3	Пластина токарная	10
TNMG 160408-K8	Пластина токарная	10
TNMG 160408-M1	Пластина токарная	10
TNMG 160408-M7	Пластина токарная	10
TNMG 160408-P6	Пластина токарная	10
TNMG 160408-ST	Пластина токарная	10
TNMG 160408-U3	Пластина токарная	10
TNMG 160412-M7	Пластина токарная	10
TNMG 160412-P6	Пластина токарная	10
TNMG 160412-U3	Пластина токарная	10
TNMG 220404-U3	Пластина токарная	10
TNMG 220408-U3	Пластина токарная	10
TNMG 220412-K8	Пластина токарная	10
VB		
VBMT 160404-PE	Пластина токарная	19
VBMT 160408-PE	Пластина токарная	19
VC		
VCGT 110300-M3	Пластина токарная	19
VCGT 110301-M3	Пластина токарная	19
VCGT 110302-N1	Пластина токарная	19
VCGT 110304-M4	Пластина токарная	19

Обозначение	Назначение	Стр.
VCGT 110304-N1	Пластина токарная	19
VCGT 130302-M4	Пластина токарная	19
VCGT 130302-N1	Пластина токарная	19
VCGT 130304-M4	Пластина токарная	19
VCGT 130304-N1	Пластина токарная	19
VCGT 160400-M3	Пластина токарная	19
VCGT 160401-M3	Пластина токарная	19
VCGT 160404-M4	Пластина токарная	19
VCGT 160404-N1	Пластина токарная	19
VCGT 160408-M4	Пластина токарная	19
VCGT 160408-N1	Пластина токарная	19
VCGT 160412-M4	Пластина токарная	19
VCGT 160412-N1	Пластина токарная	19
VCGT 220530-N1	Пластина токарная	19
VCMT 110302-U2	Пластина токарная	19
VCMT 110304-U2	Пластина токарная	19
VCMT 110304-U3	Пластина токарная	19
VCMT 110308-U3	Пластина токарная	19
VCMT 160404-U2	Пластина токарная	19
VCMT 160404-U3	Пластина токарная	19
VCMT 160408-U2	Пластина токарная	19
VCMT 160408-U3	Пластина токарная	19
VN		
VNGG 160402-M0	Пластина токарная	11
VNGG 160404-M0	Пластина токарная	11
VNMG 160404-P3	Пластина токарная	11
VNMG 160404-U3	Пластина токарная	11
VNMG 160408-M1	Пластина токарная	11
VNMG 160408-ST	Пластина токарная	11
VNMG 160408-U3	Пластина токарная	11
WC		
WCGT 020102-UC1	Пластина токарная	20
WCMT 040204-U3	Пластина токарная	20
WCMT 040208-U3	Пластина токарная	20
WCMT 06T304-U3	Пластина токарная	20
WCMT 06T308-U3	Пластина токарная	20
WCMT 080404-U3	Пластина токарная	20
WCMT 080408-U3	Пластина токарная	20
WCMT 080412-U3	Пластина токарная	20
WN		
WNGG 080404-M0	Пластина токарная	13
WNGG 080408-M0	Пластина токарная	13
WNMA 080408	Пластина токарная	13
WNMA 080412	Пластина токарная	13
WNMG 060404-M1	Пластина токарная	13
WNMG 060404-P3	Пластина токарная	12
WNMG 060404-U3	Пластина токарная	12
WNMG 060408-M1	Пластина токарная	13
WNMG 060408-U3	Пластина токарная	12

Обозначение	Назначение	Стр.
WNMG 080404-M1	Пластина токарная	13
WNMG 080404-P0	Пластина токарная	12
WNMG 080404-P3	Пластина токарная	12
WNMG 080404-U3	Пластина токарная	12
WNMG 080408-K8	Пластина токарная	12
WNMG 080408-M1	Пластина токарная	13
WNMG 080408-M7	Пластина токарная	13
WNMG 080408-P0	Пластина токарная	12
WNMG 080408-P6	Пластина токарная	12
WNMG 080408-ST	Пластина токарная	13
WNMG 080408-U3	Пластина токарная	12
WNMG 080412-K8	Пластина токарная	12
WNMG 080412-M1	Пластина токарная	13
WNMG 080412-M7	Пластина токарная	13
WNMG 080412-P6	Пластина токарная	12
WNMG 080412-U3	Пластина токарная	12
ZD		
ZD04-08D10L/R-1	Корпус сверла	42
ZD04-08D10L/R-2	Корпус сверла	42
ZD05-10D12L/R-1	Корпус сверла	42
ZD05-10D12L/R-2	Корпус сверла	42
ZD06-12D16L/R-1	Корпус сверла	42
ZD06-12D16L/R-2	Корпус сверла	42
ZD07-14D16L/R-1	Корпус сверла	42
ZD07-14D16L/R-2	Корпус сверла	42
ZD08-16D20L/R-1	Корпус сверла	42
ZD08-16D20L/R-2	Корпус сверла	42
ZD09-18D25L/R-1	Корпус сверла	42
ZD09-18D25L/R-2	Корпус сверла	42
ZD10-20D25L/R-1	Корпус сверла	42
ZD10-20D25L/R-2	Корпус сверла	42
ZD13-25D32L/R-1	Корпус сверла	42
ZD13-25D32L/R-2	Корпус сверла	42
ZD17-32D40L/R-1	Корпус сверла	42
ZD17-32D40L/R-2	Корпус сверла	42

Издание N/27.4.2022()



ПРОМРЕССУРС
научно-производственная фирма

+7 (495) 589-27-21

info@promressurs.ru

www.npfpromressurs.ru